учтенный экземпляр

Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное учреждение
«Санкт-Петербургский научно-практический центр медико-социальной экспертизы, протезирования и реабилитации инвалидов им. Г.А. Альбрехта»
Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации
(ФГБУ СПб НЦЭПР им. Г.А.Альбрехта Минтруда России)

88 2000 Группа Р23

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ФГБУ СПб НЦЭПР им. Г.А.Альбрехта
Минтруда России
_____ И.В.Шведовченко

ОБУВЬ ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ МАЛОСЛОЖНАЯ

Технические условия

ТУ 8820–057–53279025–2016

(Взамен ТУ 8820-037-53279025-2004)

Дата введения 01.04.2016

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по экономике
ФГУП «Санкт-Петербургская фабрика
ортопедической обуви» Минтруда России
_____ О.И. Ткаченко

ВЕРНА
Директор
ИПТСР
Г.Н. Буров

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на обувь ортопедическую малосложную (далее – обувь), предназначенную для взрослых и детей с незначительно выраженными статодинамическими нарушениями.

Обувь изготавливается повседневного (летнего, зимнего, весенне-осеннего, круглосезонного) и домашнего назначения.

Обувь предназначена для эксплуатации в условиях повседневной жизни в районах с умеренным климатом по ГОСТ 15150 (при температуре внешней среды от плюс 45 до минус 40 °С).

Обувь является изделием серийного (массового) производства.

Допускается изготовление обуви по заказу (ортопедическая обувь с индивидуальными параметрами изготовления).

Пример записи ботинок хромовых на микропористой подошве клеевого метода крепления с межстелечным слоем в виде выкладки сводов в технической документации и при заказе:

Ботинки 09-К3-2 ТУ 8820-057-53279025-2016,

где 09-К3-2 - обозначение обуви, установленное изготовителем.

В настоящих технических условиях применены термины по ГОСТ Р 54407 и РСТ РСФСР 741-88.

Документы, на которые даны ссылки в технических условиях, указаны в приложении А (таблица А.1).

Перечень средств измерений и испытаний, необходимых для контроля обуви, приведен в приложении Б (таблица Б.1).

Конструктивные особенности обуви в зависимости от ее функционального назначения приведены в приложении В (таблица В.1).

Толщины деталей верха и низа обуви приведены в приложении Г (таблица Г.1 - таблица Г.3).

ФГУП „Санкт-Петербургская ФСО" Экз. 1 ОСМ 28.04.2016

					ТУ 8820-057-53279025-2016			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.		Горелова		28.03.2016	Обувь ортопедическая малосложная Технические условия	Лит.	Лист	Листов
Проверил		Голубева		28.03.2016		А	2	34
Метролог						ФГБУ СПб НЦЭПР им. Г.А. Альбрехта Минтруда России		
Н.контр.		Галаудина		28.03.2016				
Утв.								

Подпись и дата

Инв. № дубл.

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики (свойства)

1.1.1 Обувь должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 54407, требованиям настоящих технических условий и образцам-эталонам, утвержденным медико-технической комиссией изготовителя.

1.1.2 Обозначение обуви

1.1.2.1 По ОК 034-2014:

- обувь ортопедическая для детей - 32.50.22.152;

- обувь ортопедическая для взрослых - 32.50.22.151;

1.1.2.2 Номер вида технического средства реабилитации (изделий) по Классификации Минтруда России:

- обувь ортопедическая малосложная без утепленной подкладки - 9-01;

- обувь ортопедическая малосложная на утепленной подкладке - 9-02;

1.1.3 Обувь должна изготавливаться парами.

1.1.4 Обувь в соответствии с ее функциональным назначением должна включать специальные ортопедические детали.

1.1.4.1 К специальным ортопедическим деталям относятся: выкладка свода (сводов), супинатор, пронатор, каблук особой формы (с продленной фронтальной поверхностью), косок до 30 мм.

1.1.5 Количество специальных ортопедических деталей в обуви –
по ГОСТ Р 54407.

Допускается изготавливать обувь с двумя и более ортопедическими деталями, при условии соответствия конструкции обуви конкретной патологии на которую она рассчитана.

1.1.6 Обувь по размерам и половозрастным группам должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 54407.

1.1.7 Высота обуви и задников должны соответствовать данным, приведенным в ГОСТ Р 54407.

1.1.8 Применяемость специальных деталей приведена в Приложении В (таблица В.)

1.1.9 Прочность крепления деталей обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ 21463.

1.1.10 Деформация задника и подноска должна соответствовать требованиям ГОСТ 21463.

Деформация специальных жестких деталей не регламентируется.

1.1.11 Гибкость обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ 14226.

1.1.11.1 Гибкость обуви с межстелечным слоем, расположенным носочно-пучковой части, не регламентируется.

1.1.12 Масса обуви в исходном размере должна соответствовать массе образца-эталона.

1.1.13 Обувь следует оценивать попарно путем наружного осмотра по худшей полупаре.

В готовой обуви не допускаются:

- отдушистость, воротистость, сильно выраженная жилистость, стяжка лицевой поверхности на носках и союзках, кроме деталей из эластичных кож;
- роговины и кнутовины на носках и союзках;
- механические повреждения;
- отставание верха и подкладки от задника;
- местная неприклейка подошв;
- плохое формование пяточной и носочной части обуви;
- деформация верха;
- складки внутри обуви;
- расщелины между деталями низа;
- осыпание красителя;
- бугры, вмятины, складки.

1.1.14 В готовой обуви не допускаются пороки, превышающие значения, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование порока	Наличие и значение допустимых пороков в одной полупаре
1 Слабо выраженные или хорошо заделанные пороки кожтовара	На внутренней стороне всех деталей, кроме союзок и носков
2 Умеренно выраженная отдушистость, в обуви из эластичных кож	На внутренней стороне голенищ
3 Незначительная неровная окраска на деталях при одном цвете	На деталях подкладки
4 Следы очищенных пятен	В деталях кожподкладки площадью до 1,5 см^2
5 Сваливание строчек с края деталей, совпадение двух параллельных строчек или пропуск стежков с повторным креплением, мм, не более	3
6 Отклонение от симметрии блочек, крючков, накладных украшений, мм, не более	3
7 Разная длина деталей в паре (если не оговорено в бланке заказа), мм, не более: - носков, союзок, задинок - подносков - крыльев задников - подошв - каблуков - рантов	 3 5 10 2 2 2
8 Разная высота деталей (если не оговорено в бланке заказа) в обуви, мм, не более: - голенищ - берцев - задинок - задников	 7 3 3 2

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Продолжение таблицы 1

Наименование порока	Наличие и значение допустимых пороков в одной полупаре
9 Разная ширина деталей в обуви (если не оговорено в бланке заказа), мм, не более: - берцев - задних наружных ременей - подошв, каблуков, рантов - вырезов в носочной части	 3 2 2 1
10 Перекос носков, союзок, задних наружных ремней или швов берцев задинок, мм, не более	3
11 Перекос задников и подносков, мм, не более	5
12 Взъерошивание затяжной кромки выше грани следа или бортика формованной подошвы, мм, не более	0,5
13 Выхваты по урезу подошвы и боковой поверхности каблука, не более	Глубиной 0,5 мм, длиной 6,0мм
14 Разная приподнятость носочной части в паре (если не оговорено в заказа), мм, не более	2

1.1.15 В деталях верха и подкладки из текстильных материалов пороки, нарушающие прочность тканей, не допускаются.

1.1.16 Требования назначения

1.1.16.1 Обувь назначается при:

- статической недостаточности стоп без анатомических изменений;
- статической недостаточности стоп с умеренно выраженными анатомическими изменениями (плоскостопие, плоско-вальгусная деформация, распластанность переднего отдела стопы и т.п.);
- укорочение нижней конечности, компенсируемое коском до 30 мм;
- последствия ДЦП;

- начальная степень диабетической патологии стоп.

1.1.17 Требования надежности

1.1.17.1 Средний срок службы обуви должен быть не менее шести месяцев.

Критерием отказа (окончание срока службы) обуви считается механический износ или несоответствие медицинскому назначению.

1.1.17.2 Обувь должна быть ремонтопригодной в течение срока службы.

1.1.17.3 Срок сохраняемости обуви должен быть шесть месяцев.

1.1.18 Требования стойкости к внешним воздействиям и живучести

1.18.1 Обувь должна быть устойчива к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль).

1.1.18.2 Синтетические и искусственные материалы, применяемые на наружные детали низа зимней обуви, должны быть морозостойкими, т.е. сохранять эластичность при отрицательных температурах окружающей среды.

1.1.19 Требования эргономики

1.1.19.1 Обувь не должна препятствовать нормальному функционированию стопы.

1.1.19.2 Обувь должна быть плотно закреплена на ноге при помощи шнурков, пряжек, резинок, застежек «молний» или «контакт» («велкро»).

1.1.19.3 Подошва в обуви должна иметь хорошее сцепление с опорной поверхностью за счет фрикционных свойств применяемых материалов или рельефа ходовой поверхности подошвы.

1.1.20 Требования технологичности

1.1.20.1 Обувь должна изготавливаться в соответствии с требованиями типового технологического процесса «Изготовление ортопедической обуви и обувных ортопедических изделий», СПб., 1999 г.

1.1.20.2 Обувь должна быть изготовлена методами крепления подошвы по ГОСТ 23251.

Не допускается изготавливать зимнюю обувь для детей строчечно-клеевого метода крепления подошв.

1.1.20.3 Края наружных деталей верха из кожи должны быть обработаны в загибку, выворотку, обрезку, отсечку, обстрочку (окантовку).

Края наружных деталей верха из текстильных материалов должны быть обработаны в загибку, выворотку, обстрочку (окантовку).

Допускается края деталей из войлока обрабатывать в обрезку.

1.1.20.4 Края внутренних деталей верха (подкладки) должны быть обработаны в загибку, выворотку или обрезку.

Края подкладки не должны выступать за края верха.

1.1.20.5 Торцы краев деталей верха обуви, остающиеся в готовой обуви открытыми, должны иметь чистый ровный по толщине срез и быть окрашены в цвет верха.

1.1.20.6 Язычки в полуботинках (кроме зимней обуви) толщиной не менее 1,2 мм допускается изготавливать без подкладки.

1.1.20.7 Заготовки верха обуви с перфорацией диаметром более 5,0 мм должны быть укреплены подкладкой.

1.1.20.8 Толщины деталей обуви должна соответствовать величинам, указанным в Приложении Г.

1.1.20.9 Межподкладка должна быть наклеена на наружные детали верха, если их толщина менее, указанной в таблице 2, а на детали верха из шевро, козлины и шеврета, независимо от их толщины.

Таблица 2

Наименование деталей обуви	Половозрастная группа обуви	Толщина, мм, не менее	
		Из хромовой и свиной кожи	Из остальных кожтоваров
Союзки	Мужская, мальчиковая	1,2	1,1
	Остальные	0,9	0,8
Берцы и задинки	Все	0,8	0,7

1.1.20.10 Задний тачной шов заготовок верха должен быть тщательно разглажен и укреплен тесьмой.

1.1.20.11 В обуви с верхними краями, обработанными в загибку, задний тачной шов должен быть укреплен кожаной закрепкой.

1.1.20.12 Блочки, заклепки, крючки, пуговицы, пряжки и шнурки должны гармонировать с верхом и отделкой обуви.

1.1.20.13 При строчке заготовок нитки должны быть хорошо утянуты, плотно заполнять проколы, образованные иглой; концы строчек должны быть закреплены, а концы ниток протянуты внутрь и закреплены.

1.1.20.14 Одноименные детали верха и низа обуви в паре должны быть одинаковыми по плотности, толщине, структуре и цвету материалов.

1.1.20.15 Поверхность основной стельки должна быть тщательно зачищена, не должно быть выступающих крепителей (гвоздей, скоб, шпилек), бугров и сгустков клея.

1.1.20.16 Задник (берцы) в обуви должен быть хорошо отформован, приклеен к наружным и внутренним деталям заготовки верха и не должен нависать над каблуком.

1.1.20.17 В обуви, кроме малодетской, на текстильной подкладке или подкладке из искусственного меха должен быть установлен уширенный задний внутренний ремень, доходящий до середины крыльев задника.

1.1.20.18 В обуви конструкции «мокасин», типа «мокасин» допускается подносок не устанавливать.

1.1.20.19 Межстелечные слои могут быть изготовлены методом литья, механовакуумного формования или склеенными из пластин, которые должны плотно прилегать друг к другу. Не допускаются выпрессовки, остатки облоя, расщелины между слоями.

1.1.20.20 Подошвы должны иметь форму следа затянутой обуви по всему периметру и плотно, без зазоров, прилегать к затяжной кромке, ранту или обводке. Подошвы не должны иметь провалов и неровностей от простилки, гвоздей или складок затяжной кромки.

1.1.20.21 Подошвы толщиной более 15 мм должны иметь искусственный носочный перекат.

1.1.20.22 Ходовая поверхность кожаных и резиновых подошв должна быть чистой, гладкой, без бугров и впадин.

Допускается отделка кожаных подошв в натуральный цвет.

1.1.20.23 Урез кожаных подошв и наборных каблуков должен быть тщательно отфрезерован, окрашен, отделан воском и отполирован.

Допускается не полировать урез кожаной подошвы хромового дубления в домашней обуви.

1.1.20.24 Урез подошв и каблуков из резины должен быть тщательно отфрезерован или отшлифован. Кожаная часть уреза (ранта, подложки) должна быть отделана воском и отполирована.

Допускается отделка латексными красками.

1.1.20.25 Каблуки должны плотно прилегать к подошве или пяточной части следа затянутой обуви.

Не допускаются зазоры между кранцем, фликами и набойкой.

1.1.20.26 Каблуки кожаные наборные, пластмассовые и деревянные должны быть прикреплены гвоздями. Каблуки резиновые должны быть прочно приклеены. Допускается приклееивание резиновых каблуков резиновым клеем с последующим прикреплением гвоздям.

1.1.20.27 Крокульная часть подошв (язычок) должна быть прочно приклеена. Конец язычка должен быть загнут на набоечную поверхность каблука, прикреплен к ней и без зазоров подогнан к набойке.

1.1.20.28 Толщина уреза крокульной части подошв должна быть не более 1,2 мм.

1.1.20.29 Обувь должна быть чистой, без пятен, остатков клея.

1.1.20.30 Верх обуви из кожи должен быть хорошо разглажен.

Допускается покрывать верх обуви аппретурой.

1.1.21 Конструктивные требования

1.1.21.1 Обувь должна быть изготовлена на ортопедических колодках по ГОСТ Р 53800.

Допускается изготавливать обувь по заказу на колодках по ГОСТ 3927, подобранных и подогнанных в соответствии с мерками, указанными в заказе.

1.1.21.2 Утепленная обувь должна изготавливаться на колодках, параметры которых увеличиваются в соответствии с требованиями ГОСТ 3927.

1.1.21.3 Обувь для детей должна изготавливаться с закрытой пяточной частью.

1.1.21.4 Обувь, поставленная на плоскую опору, должна прилегать к ней всей ходовой поверхностью набойки и пучковой частью подошвы.

1.1.21.5 Передний край носочной части подошвы должен отстоять от опоры:

- в обуви на низком каблуке – на (10-15) мм;

- в обуви на среднем каблуке – на (8-12) мм.

1.1.21.6 Задник обуви по высоте должен соответствовать размерам, указанным в ГОСТ 54407.

1.1.21.7 Высота обуви с межстелечным слоем, выполненным в виде коска должна быть увеличена на его толщину.

1.1.21.8 Обувь с подкладкой из текстильных материалов или материалов на тканой основе (искусственного меха) должна иметь кожаные штаферки, подблочники, подкрючечники. Допускается не устанавливать штаферки, если видимые края подкладки обработаны.

1.1.21.9 В открытой обуви видимые части основной стельки и межстелечного слоя должны быть окантованы материалом верха.

1.1.21.10 В обуви с застежкой «молния» должен быть клапан из материала верха или подкладочной кожи.

1.1.21.11 В обуви на низком и среднем каблуке должен быть установлен геленок.

Допускается не устанавливать геленок в обуви на клиновидном каблуке.

1.1.21.12 В утепленной обуви вкладные стельки должны быть выполнены из материала подкладки и сдублированы со стельками из обувного картона или утеплителя.

1.1.21.13 Жесткие берцы в обуви должны охватывать лодыжки.

1.1.21.14 Высота жесткого берца в ботинках должена быть ниже верхнего края на (8,0-10,0) мм. В моделях ботинок с «мягким кантом» заготовка верха увеличивается на высоту «мягкого канта».

1.1.21.15 В обуви с жесткими берцами применение задников не допускается.

1.1.21.16 Задники с удлиненными крыльями не должны заходить за линию середины пучков.

1.1.21.17 Укороченный или серповидный подносок не должен перекрывать фаланги пальцев стопы.

1.1.21.18 В обувь без межстелечного слоя должны быть вклеены вкладные стельки. Допускается применять при затяжке обуви в ботинках и полуботинках на кожаную стельку полустельки или подпяточники.

1.1.21.19 В обуви с каблуками особой формы продленная фронтальная поверхность каблука должна заходить за середину геленочной части, но не доходить до линии середины пучков.

1.2 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

1.2.1 Материалы, полуфабрикаты и покупные изделия, применяемые для изготовления обуви, должны соответствовать требованиям нормативных и технических документов, указанных в настоящих технических условиях.

1.2.2 На детали обуви должны применятся материалы по ГОСТ Р 54407.

1.2.3 Материалы, контактирующие с кожей, должны иметь санитарно-эпидемиологические заключения, подтверждающие безопасность для здоровья пользователя.

1.3 Комплектность

1.3.1 В комплект поставки должны входить:

- обувь - 1 пара (полупара);
- памятка по пользованию изделием - 1 шт.

1.4 Маркировка

1.4.1 Каждая пара обуви должно иметь маркировку, не нарушающую ее товарного вида.

1.4.2 Содержание маркировки и место нанесения маркировки – в соответствии с требованиями ГОСТ 54407.

1.4.3 Способ нанесения маркировки:

- изображение товарного знака изготовителя (при наличии) или наименование изготовителя - штемпелевание, горячее тиснение через фольгу;

- номер заказа (при наличии) - штемпелевание, рукописный (тушью или пастой);

- клеймо ОТК – штемпелевание.

1.5 Упаковка

1.5.1 Каждая пара обуви должна быть упакована в индивидуальную упаковку - картонную коробку для обуви по ГОСТ 16534 или другую индивидуальную упаковку по усмотрению изготовителя.

1.5.2 В каждую индивидуальную упаковку должна быть вложена памятка по пользованию изделием.

1.5.3 На торцевой поверхности каждой коробки должна быть прикреплена этикетка или нанесен штамп с четким маркированием следующих обозначений:

- товарного знака или наименования изготовителя и его почтового адреса;

- наименования изделия, номер заказа (при наличии);

- обозначения настоящих технических условий;

- даты выпуска (месяц, год).

2 Требования безопасности

2.1 Обувь должна соответствовать требованиям безопасности в течение всего срока эксплуатации при выполнении пользователем требований, установленных в соответствующей памятке по пользованию изделием.

2.2 Обувь должна отвечать требованиям безопасности по ГОСТ Р 54407.

2.3 Обувь должна соответствовать требованиям биологической и санитарно-химической безопасности по ГОСТ ISO 10993-1, ГОСТ ISO 10993-10, ГОСТ Р 52770.

3 Требования охраны окружающей среды

3.1 Требования к утилизации

3.1.1 Обувь, которая утратила свои эксплуатационные качества, после окончания срока службы подлежит утилизации как бытовые отходы.

4 Правила приемки

4.1 Обувь должна быть подвергнута приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

4.2 Каждая пара обуви должна быть представлена на приемо-сдаточные испытания (технический контроль изготовителя) на соответствие требованиям настоящих технических условий, заказа (при наличии) и образца - эталона.

4.3 При положительных результатах приемо-сдаточных испытаний ОТК ставит отметку (клеймо ОТК) при маркировании обуви, свидетельствующую о соответствии обуви требованиям настоящих технических условий.

4.4 Испытания по 2.2, 2.3 проводит третья сторона, независимая от изготовителя и потребителя продукции, аккредитованная на проведение такого рода испытаний, не реже чем один раз в три года на специально изготовленных для этой цели образцах.

4.5 Приемку по 1.2.1-1.2.3 проводить при входном контроле и при операционном контроле.

4.6 Проверку по 1.1.-1.1.12 проводить периодически, не реже одного раза в квартал.

4.7 Проверку по 1.1.17.1, 1.1.17.2, 1.1.18.1, 1.1.18.2 проводить периодически, один раз в год в процессе эксплуатации подконтрольной партии обуви.

4.8 Отбор образцов для проведения периодических испытаний –
по ГОСТ 9289.

4.9 По остальным пунктам требований настоящих технических условий проводить проверку каждой пары обуви.

4.10 При несоответствии обуви требованиям настоящих технических условий, заказу (при наличии), образцу-эталону обувь должны быть возвращены на доработку с повторным предъявлением на технический контроль.

4.11 В случаях невозможности устранения обнаруженных дефектов изделие бракуют, о чем должен быть составлен акт или извещение о браке.

5 Методы контроля

5.1 Проверку по 1.1.1, 1.1.2 проводить контролем наличия документов, подтверждающих соответствие обуви требованиям ГОСТ Р 54407, требованиям настоящих технических условий, заказу и образцу-эталону визуально.

5.2 Проверку по 1.1.3, 1.1.4, 1.1.8, 1.1.15, 1.1.19.2, 1.1.20.1, 1.1.20.3-1.1.20.7, 1.1.20.10-1.1.20.27, 1.1.20.29, 1.1.20.30, 1.1.21.4, 1.1.21.8-1.1.21.13, 1.1.21.15-1.1.21.19, 1.3, 1.4.3, 1.5.2, 1.5.3 проводить на соответствие требованиям настоящих технических условий визуально.

5.3 Проверку по 1.1.5, 1.1.20.2, 1.1.21.1, 1.1.21.2, 1.4.2, 1.5.1 проводить на соответствие стандартам и техническим условиям визуально.

5.4 Проверку по 1.1.6, 1.1.7, 1.1.13, 1.1.14, 1.1.21.15-1.1.21.17, проводить линейкой металлической 300 ГОСТ 427, штангенциркулем ШЦ-II-250-0,1 ГОСТ 166 и рулеткой РП 1,5 ТУ 50-248.

5.5 Проверку по 1.1.9 проводить по ГОСТ 9136, ГОСТ 9134, ГОСТ 9290, ГОСТ 9292.

5.6 Проверку по 1.1.10 проводить по ГОСТ 9135.

5.7 Проверку по 1.1.11 проводить по ГОСТ 9718.

5.8 Проверку по 1.1.12 проводить по ГОСТ 28735.

5.9 Проверку по 1.1.17.1, 1.1.17.2, 1.1.18.1, 1.1.18.2 проводить путем сбора и обработки статистической информации в процессе эксплуатации подконтрольной обуви (со дня выдачи пользователю и до полного несоответствия медицинскому назначению).

5.10 Проверку по 1.1.17.3 проводить по истечении срока сохраняемости на соответствие требованиям настоящих технических условий.

5.11 Проверку по 1.1.19.1 - 1.1.19.3 проводить техническим осмотром во время выдачи изделия при надетой обуви и с учетом ощущений потребителя.

5.12 Проверку по 1.1.20.6, 1.1.20.8, 1.1.20.28 проводить толщиномером ТР 10-160 ГОСТ 11358 и штангенциркулем ШЦ-II-250-0,1 ГОСТ 166.

5.13 Проверку по 1.2 в части применяемых материалов проводить на соответствие стандартам и техническим условиям визуально.

5.14 Проверку по 2.2 проводить в соответствии с требованиями ГОСТ Р 54407.

5.15 Проверку по 2.3 проводить в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 10993-1, ГОСТ ISO 10993-10, ГОСТ Р 52770.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование обуви должно проводиться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах по условиям хранения 5 в соответствии с требованиями ГОСТ 15150 и в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Обувь должна храниться на стеллажах или деревянных настилах на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов в складских помещениях, обеспечивающих сохранность изделий при температуре от плюс 14 до плюс 25 ^{0} С и относительной влажности воздуха от 50 до 80 %.

6.3 Обувь при хранении должна быть защищена от попадания прямых солнечных лучей, от воздействия паров, газов и химических веществ.

7 Указания по эксплуатации

7.1 Пользователь должен соблюдать указания и требования, изложенные в памятке по пользованию.

7.2 При возникновении на кожных покровах воспалительных явлений, болей (в т.ч. в вышележащих сегментах нижних конечностей) следует прекратить пользование обувью и обратиться к врачу.

7.3 При эксплуатации обуви следует соблюдать следующие условия:

- просушивать обувь ежедневно при комнатной температуре;
- чистить обувь при необходимости с применением влажной мягкой ткани;
- проводить гигиеническую обработку частей обуви, изготовленных из синтетических и искусственных материалов, раствором детского мыла или растворами нейтральных моющих средств в теплой воде температурой не выше плюс 40 °С;
- не подвергать гигиенической обработке части обуви, изготовленные из натуральной кожи.

Не допускается сушить обувь на нагревательных поверхностях.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок носки обуви – по ГОСТ Р 54407.

8.3 В течение гарантийного срока изготовитель принимает претензии по качеству обуви и производит ремонт или безвозмездную замену обуви, преждевременно вышедшей из строя не по вине потребителя.

Приложение А

(обязательное)

Перечень документов, на которые даны ссылки в технических условиях

Таблица А.1

Обозначение документа, на который дана ссылка в ТУ	Номер раздела, подпункта, разрабатываемого документа, в котором дана ссылка
ГОСТ 166-89	Раздел 5, п. 5.4, п. 5.12
ГОСТ 427-75	Раздел 5, п. 5.4
ГОСТ 3927-88	Раздел 1, п. 1.1.21.1, п. 1.1.21.2, п. 1.1.22.4
ГОСТ 9134-78	Раздел 5, п. 5.5
ГОСТ 9135-2004	Раздел 5, п. 5.6
ГОСТ 9136-72	Раздел 5, п. 5.5
ГОСТ 9289-78	Раздел 4, п.4.8
ГОСТ 9290-76	Раздел 5, п. 5.5
ГОСТ 9292-82	Раздел 5, п. 5.5
ГОСТ 9718-88	Раздел 5, п. 5.7
ГОСТ 11358-89	Раздел 5, п. 5.11
ГОСТ 14226-80	Раздел 1, п. 1.1.11
ГОСТ 15150-69	Введение, раздел 6, п.6.1
ГОСТ 16534-89	Раздел 1, п. 1.5.1
ГОСТ ISO 10993-1-2011	Раздел 2 п. 2.3, раздел 5, п. 5.15
ГОСТ ISO 10993-10-2011	Раздел 2 п. 2.3, раздел 5, п. 5.15
ГОСТ 21463-87	Раздел 1, п. 1.1.11, п. 1.1.12
ГОСТ 23251-83	Раздел 1, п. 1.1.20.2
ГОСТ Р 52770-2007	Раздел 2, п. 2.3, раздел 5, п. 5.15
ГОСТ Р 53800-2010	Раздел 1, п. 1.1.21.1
ГОСТ Р 54407-2011	Введение, раздел п.п.1.1.1, 1.1.6, 1.1.8, 1.2.2, 1.4.2, раздел 2, п. 2.2, раздел 8, п. 8.2
РСТ РСФСР 741-88	Введение
ТУ 50-248-86	Раздел 5, п. 5.4
ТИ 21312.25100.00081	Раздел 1, п. 1.1.21.1

Продолжение таблицы А.1

Обозначение документа, на который дана ссылка в ТУ	Номер раздела, подпункта, разрабатываемого документа, в котором дана ссылка
ОК 034-2014	Раздел 1, п.1.1.2.1
Классификация технических средств реабилитации (изделий) в рамках федерального перечня реабилитационных мероприятий, технических средств реабилитации и услуг, предоставляемых инвалиду, утвержденного распоряжением Правительства Российской Федерации от 30 декабря 2005 г. № 2347-р УТВЕРЖДЕНА приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 мая 2013 г. № 214н с изменениями, внесенными: -приказом Минтруда России от 29 декабря 2014 года № 1200н; -приказом Минтруда России от 22 июля 2015 года № 489н	Раздел 1, п. 1.1.2.2

Приложение Б

(обязательное)

Перечень оборудования, средств измерений и испытаний, необходимых для контроля обуви

Таблица Б.1

Наименование	Индекс (тип)	Стандарт или ТУ	Примечание
1 Линейка	300	ГОСТ 427-75	Цена деления 1,0 мм
2 Штангенциркуль	ШЦ-II-250-0,1	ГОСТ 166-89	
3 Толщиномер	ТР 10-160	ГОСТ 11358-89	
4 Рулетка измерительная	РП-1,5	ТУ 50-248-86	

Примечание – Допускается применять другие средства измерений, имеющие технические и метрологические характеристики, не уступающие указанным. Арбитражными являются средства измерений, указанные в настоящей таблице.

Приложение В

(обязательное)

Конструктивные особенности обуви в зависимости от ее функционального назначения при наиболее часто встречающихся деформациях стоп

Таблица В.1

Деформации и дефекты стопы	Вид ортопедической обуви	Рекомендуемые специальные ортопедические детали	Особенности конструкции заготовки верха	Особенности конструкции деталей низа
1	2	3	4	5
Статическая недостаточность стоп без анатомических изменений	Сапоги, сапожки, полусапожки, ботинки, полуботинки, туфли, сандалеты, туфли комнатные	Межстелечный слой	Без специальных требований	Без специальных требований
Плоскостопие	Сапоги, сапожки, полусапожки, ботинки, полуботинки, туфли, сандалеты, туфли комнатные	Межстелечный слой	Без специальных требований	Без специальных требований
Распластанность переднего отдела стопы	Сапоги, сапожки, полусапожки, ботинки, полуботинки, туфли, сандалеты, туфли комнатные	Межстелечный слой	Отсутствие швов в пучковой части	Без специальных требований

Продолжение таблицы В.1

1	2	3	4	5
Плоско-вальгусная стопа	Сапоги, сапожки, полусапожки, ботинки, полуботинки, туфли	Межстелечный слой, Задник с продленным внутренним крылом или жесткий берец	Без специальных требований	Каблук с продленной фронтальной поверхностью или клиновидный
Укорочение нижней конечности от 30 до 60 мм	Сапоги, сапожки, полусапожки, ботинки, полуботинки, туфли с чересподъемным ремнем	Косок или пробка	Хорошая раскрываемость заготовки, надежная фиксация обуви на стопе	Без специальных требований
Последствия ДЦП	Ботинки	Жесткий круговой берц или высокий жесткий задник,	Хорошая раскрываемость заготовки, расположение застежки над тыльной поверхностью стопы, надежная фиксация обуви на стопе	
Начальная степень диабетической патологии	Ботинки	Жесткий круговой берц или высокий жесткий задник,	Хорошая раскрываемость заготовки, расположение застежки над тыльной поверхностью стопы, надежная фиксация обуви на стопе	

Приложение Г

(обязательное)

Таблица Г.1 - Толщина деталей верха в готовой обуви

Наименование деталей	Материалы	Толщина деталей по группам обуви, мм				
		Мужская, мальчиковая	Женская	Для школьников, девичья	Дошкольная	Малодетская
1	2	3	4	5	6	7
Наружные детали верха:						
Голенища	Яловка, бычок, бычина, кожи эластичные	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	-	-
	Опоек, выросток, полукожник, свиные кожи	0,9-1,4	0,8-1,3	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,1
Переда, союзки, носки, задние наружные ремни, чересподъемные ремни, прошвы	Яловка, бычок, бычина, кожи эластичные	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	0,6-1,3	0,5-1,1
	Опоек, выросток, полукожник, свиные кожи	0,7-1,5	0,7-1,5	0,6-1,4	0,6-1,2	0,6-1,1
	Шевро, козлина	0,8-1,3	0,8-1,3	0,8-1,3	0,6-1,2	0,6-1,1
	Замша	0,8-1,5	0,7-1,4	0,7-1,4	0,6-1,3	-
	Велюр, нубук	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,6-1,0
	Лаковая кожа	0,8-1,2	0,7-1,2	0,7-1,2	0,6-1,1	-
	Бахтармяный спилок	1,1-1,5	1,0-1,4	1,0-1,4	0,9-1,3	0,9-1,2

Продолжение таблицы Г.1

1	2	3	4	5	6	7
Берцы, задинки, подблочники	Яловка, бычок, бычина, кожи эластичные	0,9-1,3	0,9-1,3	1,0-1,3	-	-
	Опоек, выросток, полукожник, свиные кожи	0,6-1,3	0,6-1,3	0,6-1,3	0,6-1,2	0,6-1,1
	Шевро, козлина	0,5-1,3	0,5-1,2	0,5-1,2	0,5-1,1	0,5-1,0
	Замша	0,7-1,2	0,7-1,2	0,7-1,1	0,7-1,1	-
	Велюр, нубук	0,6-1,1	0,6-1,1	0,6-1,1	0,5-1,1	0,5-1,1
	Лаковая кожа	0,6-1,2	0,6-1,1	0,6-1,1	0,6-1,1	0,6-1,0
	Бахтармяный спилок	0,9-1,4	0,9-1,3	0,9-1,3	0,8-1,2	0,8-1,1
Закрепки, язычки, клапаны под молнию	Яловка, бычок, бычина, кожи эластичные	0,9-1,3				
	Опоек, выросток, полукожник, свиные кожи	0,6-1,0				
	Шевро, козлина	0,5-1,0				
	Замша	0,5-1,0				
	Велюр, нубук	0,5-1,0				
	Лаковая кожа	0,5-1,0				
	Бахтармяный спилок	0,9-1,0				

Продолжение таблицы Г.1

1	2	3	4	5	6	7
Обтяжки каблуков, основных стелек, межстелечных слоев	Яловка, бычок, бычина, кожи эластичные	0,9-1,3				
	Опоек, выросток, полукожник, свиные кожи	0,6-1,1				
	Шевро, козлина	0,5-1,1				
	Замша	0,5-1,0				
	Велюр, нубук	0,9-1,0				
	Лаковая кожа	0,5-1,0				
	Бахтармяный спилок	0,9-1,0				
Детали верха бесподкладочной обуви						
Союзки	Яловка, бычок, бычина, кожи эластичные	1,6-2,0	1,5-1,9	1,5-1,9	-	-
	Опоек, выросток, полукожник, свиные кожи	1,5-1,9	1,4-1,8	1,4-1,8	-	-
Берцы, задинки	Яловка, бычок, бычина, кожи эластичные	1,3-1,7	1,2-1,6	1,2-1,6	-	-

Продолжение таблицы Г.1

1	2	3	4	5	6	7
Внутренние детали верха						
Задние внутренние ремни для сапог	Кожа подкладочная	0,9-1,3				
	Спилок подкладочный	1,0-1,5				
Подкладка, вкладная стелька, верхняя стелька, полустелька, подпяточник	Кожа подкладочная	0,6-1,0				
	Спилок подкладочный	0,8-1,3				
Задние внутренние ремни, подкрючники, подблочники, штаферки	Кожа подкладочная	0,6-1,1				
	Спилок подкладочный	1,0-1,5				

Таблица Г.2 - Толщина деталей низа в готовой обуви

Наименование деталей	Методы крепления	Материалы	Толщина деталей низа по группам обуви, мм				
			Мужская, мальчиковая	Женская	Для школьников, девичья	Дошкольная	Малодетская
1	2	3	4	5	6	7	8
Подошва	Клеевой	Кожа для низа обуви: чепрак	3,6-4,0	3,0-3,6	3,6-4,0	3,5-3,9	3,3-3,7 (для ясельного возраста воротки 2,6-2,9)
		Пористая резина	Не менее 6,0			Не менее 5,0	
		Кожеподобная резина «кожволон» (кроме зимней обуви)	3,6-4,1	3,0-3,5	3,0-3,5	-	-
		Войлок, фетр (для домашней обуви)	Не менее 6,0				
	Рантовый, рантово-клеевой, рантово-прошивной	Кожа для низа обуви: чепрак	4,0-4,4	3,7-4,1	4,0-4,4	3,8-4,2	-
		Пористая резина	Не менее 6,0			Не менее 5,0	-
	Доппельный, доппельно-клеевой	Кожа для низа обуви: чепрак	4,0-4,4	3,7-4,1	4,0-4,4	3,8-4,2	3,5-3,9 (для ясельного возраст воротки 3,0-3,2)
		Пористая резина	Не менее 4,0				

Продолжение таблицы Г.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Накладка	Все методы крепления для обуви с кожаной подошвой	Резина с рифленой поверхностью	2,5-3,0	2,0-2,5	2,5-3,0	2,0-2,5	2,0-2,5
Стелька основная	Клеевой при клеевой затяжке	Кожа для низа обуви: плотные участки чепрака, воротков, пол; спилок для низа обуви	2,0-2,2	1,8-2,0	1,8-2,0	1,8-2,1	1,6-1,9 (для ясельного возраста – 1,4-1,7)
		Картон стелечный	2,5-2,9	2,5-2,9	2,0-2,4	1,5-1,9	-
	Клеевой, при затяжке металлическими крепителями	Кожа для низа обуви: плотные участки чепрака, воротков, пол	2,2-2,5	2,2-2,5	2,0-2,5	2,0-2,5	2,0-2,3 (для ясельного возраста – 1,8-2,0)
		Картон стелечный	2,6-2,8	2,5-2,7	2,5-2,7	-	-
	Рантово-прошивной	Кожа для низа обуви: плотные участки чепрака, воротков, пол	2,5-2,8	2,5-2,8	2,5-5,8	2,0-2,3	2,0-2,3 (для ясельного возраста – 1,8-2,0)
Стелька рантовая	Рантовый, рантово-клеевой	Кожа для низа обуви: плотные участки, воротки, полы	2,0-2,3	1,8-2,1	1,8-2,1	-	-
		Кожа для низа обуви свиная, спилок для низа обуви	2,5-2,8	2,3-2,6	2,3-2,6	-	-
Полустелька	Клеевой (для укрепления пяточного узла обуви на среднем каблуке)	Картон стелечный	2,2-2,5	2,0-2,3	1,5-2,3	-	-

Продолжение таблицы Г.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Подложка	Рантовый, рантово-клеевой, доппельный, доппельно-клеевой	Кожа для низа обуви: воротки, полы; спилок кож для низа обуви, шпальт пористой резины	2,0-2,5	2,0-2,5	2,0-2,5	1,8-2,3	1,8-2,3
Жесткий подпяточник	При гвоздевом креплении каблука, рантовый, рантово-клеевой	Кожа для низа обуви: воротки, полы; картон стелечный	2,5-2,7	2,0-2,2	2,0-2,2	-	-
Рант	Рантовый, рантово-клеевой	Кожа для рантов, воротки, ранты обувные из искусственных и синтетических материалов	2,0-2,2	1,8-2,0	1,8-2,0	1,8-2,0	-
	Доппельный, доппельно-клеевой	Кожа для рантов, воротки, ранты обувные из искусственных и синтетических материалов	1,8-2,0	1,8-2,0	1,8-2,0	1,8-2,0	1,8-2,0 (для ясельного возраста – 1,5-1,7)
Геленок	Все методы крепления	Кожа для низа обуви	3,2-3,5	3,0-3,3	3,0-3,3	2,5-3,3	
		Картон повышенной жесткости	2,6-3,0				

Продолжение таблицы Г.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Задник	Все методы крепления	Кожа для низа обуви: чепрак, воротки	2,7-3,0	2,5-2,8	2,5-2,8	2,3-2,6	2,0-2,3 (для ясельного возраста – 1,7-2,0)
		Картон для задников	2,0-2,2	1,7-1,9	1,7-1,9	1,6-1,8	-
		Термопластические материалы	1,8-2,0	1,4-1,7	1,4-1,7	1,9-1,1	-
		Нитроискокжа –Т обувная	1-2 слоя			-	-
Подносок	Все методы крепления	Кожа для низа обуви	1,7-2,0	1,5-1,8			1,3-1,6 (для ясельного возраста – 1,1-1,4)
		Эластичные материалы для подносков	0,8-1,1				-
		Термопластические материалы	0,8-1,2			-	-
		Нитроискокжа –Тобувная	1-2 слоя			-	-

Таблица Г.3 - Толщина специальных жестких деталей в готовой обуви

Наименование деталей	Материалы	Толщина деталей по группам обуви, мм				
		Мужская, мальчиковая	Женская	Для школьников, девичья	Дошкольная	Малодетская
Берцы жесткие, высокие задники	Кожа для низа обуви	3,5-4,0	3,0-3,5	3,0-3,5	2,5-3,0	2,5-3,0
Стелька формованная (на межстелечный слой)	Кожа для низа обуви: воротки, полы	1,6-1,8	1,4-1,6	1,4-1,6	1,4-1,6	1,4-4,6
	Кожа подкладочная	1,4-1,6				
	Кожа облямовочная	1,0-1,2				
	Юфть шорно-седельная	1,5-1,8				

Лист регистрации изменений									
Изм	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Вход. № сопроводит. докум. и дата	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Подп. и дата