

Учтенный
экземпляр

Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное учреждение

«Санкт-Петербургский научно-практический центр медико-социальной
экспертизы, протезирования и реабилитации инвалидов им. Г.А. Альбрехта»
Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации
(ФГБУ СПб НЦЭПР им. Г.А.Альбрехта Минтруда России)

88 2000

Группа Р23



И.В.Шведовченко

ОБУВЬ ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ НА ПРОТЕЗЫ И АППАРАТЫ

Технические условия

ТУ 8820-058-53279025-2016

(Взамен ТУ 8820-038-53279025-2004)

Дата введения

01.04.2016

СОГЛАСОВАНО

И.о. директора

ФГУП «Московское ПрОП»

Минтруда России

О.В. Бессмертный

①



КОПИЯ ВЕРНА

подпись:

И.В. Шведовченко
Г.А. Бурев

| Инв. № позз. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Ини. № дубл. | Полн. и дата |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | | | | |

Настоящие технические условия распространяются на обувь ортопедическую на протезы и аппараты (далее – обувь), предназначенную для людей с ограничениями жизнедеятельности (инвалидов) всех половозрастных групп, пользующихся протезами и аппаратами нижних конечностей.

Обувь изготавливается повседневного (летнего, зимнего, весенне-осеннего, круглосезонного) и домашнего назначения.

Обувь предназначена для эксплуатации в условиях повседневной жизни в районах с умеренным климатом по ГОСТ 15150 (при температуре внешней среды от плюс 45 до минус 40 °С).

Обувь является изделием индивидуального изготовления.

Ортопедическая обувь на протез может быть серийного (массового) производства с последующей реализацией через салоны (магазины) протезно-ортопедических предприятий.

Пример записи ботинок хромовых на микропористой подошве клеевого метода крепления в технической документации и при заказе:

Ботинки 02-К1 ТУ 8820-058-53279025-2016,

где 02-К1 - обозначение обуви, установленное изготовителем.

3 В настоящих технических условиях применены термины по ГОСТ Р 54407 и РСТ РЕФЕР 741-88, ГОСТ Р 57761

Перечень документов, на которые даны ссылки в технических условиях, указаны в приложении А (таблица А.1).

Перечень средств измерений и испытаний, необходимых для контроля обуви, приведен в приложении Б (таблица Б.1)

Толщины деталей обуви приведены в приложении Г (таблица Г.1, таблица Г.2).

ФГУП "Санкт-Петербургский
Институт
по проблемам
обуви"
Экз. 1
руч. ОМ. 21.09.2016
Подпись Галина Ч

ТУ 8820-058-53279025-2016

Обувь ортопедическая
на протезы и аппараты
Технические условия

Лит. Лист Листов
А 1 2 31

ФГБУ СПб НЦЭПР
им. Г.А. Альбрехта
Минтруда России»

| | | |
|----------------|--------------|------------------|
| Подпись и дата | Взам. ини. № | Ном. № документа |
| | | |

| | | | | |
|----------|------|----------|-----------------|------|
| З | изм. | 12.786 | <i>Горелова</i> | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | | | | |
| Проверил | | | | |
| Метролог | | | | |
| Н.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики (свойства)

1.1.1 Обувь должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 54407, требованиям настоящих технических условий, заказу (при налажии) и образцам-эталонам, утвержденным медико-технической комиссией изготовителя.

1.1.2 Обозначение обуви

(3) 1.1.2.1 По ОК 005-93:

- малодетская - 88-2980-
- детская - 88-2680-
- юношеская - 88-2580-
- девичья - 88-2480-
- мальчиковая - 88-2380-
- женская - 88-2280-
- мужская - 88-2180

1.1.2.2 По ОК 034-2014:

- обувь ортопедическая для детей - 32.50.22.152;
- обувь ортопедическая для взрослых - 32.50.22.151.

(3) 1.1.2.3 Номер вида технического средства реабилитации (изделий)^У по Классификации Минтруда России: в соответствии с актуальной версией.

ОПРЕДЕЛЯЮТ

- обувь на протез - 8-104;
- обувь на аппарат - 8-105.

1.1.3 Обувь на протез должна изготавливаться в соответствии с параметрами искусственной стопы протеза, обувь на аппарат – в соответствии с параметрами стопы с используемым аппаратом.

1.1.4 Обувь должна изготавливаться парами.

Допускается изготавливать обувь на аппараты ассиметричной в паре.

1.1.5 Обувь индивидуального изготовления должна соответствовать

| | | | | |
|------|------|----------|--------|------|
| З | ЧЗН. | 42.736 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Печат. | Дата |

данным заказа - обчерку и мерке.

Обувь серийного (массового) производства по размерам и половозрастным группам должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 54407.

1.1.6 Высота обуви и задников должны соответствовать данным, приведенным в ГОСТ Р 54407.

1.1.7 Высота каблука в обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 54407. Допускается изготавливать женскую обувь на протез на высоком каблуке, если это указано в заказе.

1.1.8 Обувь индивидуального изготовления может включать специальные детали в соответствии с ГОСТ Р 54407.

Обувь серийного производства изготавливается без специальных деталей.

1.1.9 Обувь на протез должна изготавливаться с закрытой пятонной частью. Обувь на аппарат должна изготавливаться с закрытой пятонной и носочной частью.

1.1.10 Прочность крепления деталей обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ 21463.

1.1.11 Деформация задника и подноска должна соответствовать требованиям ГОСТ 21463.

1.1.12 Гибкость обуви на протез должна соответствовать требованиям ГОСТ 14226. Гибкость обуви на аппарат и обуви со специальными деталями не регламентируется.

1.1.13 Масса обуви в исходном размере должна соответствовать массе образца-эталона.

1.1.14 Обувь следует оценивать попарно путем наружного осмотра по худшей полупаре.

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|

В готовой обуви не допускаются:

- отдушистость, воротистость, сильно выраженная жилицесть, стяжка лицевой поверхности на носках и союзках, кроме деталей из эластичных кож;
- роговины и кнутовины на носках и союзках;
- механические повреждения;
- отставание верха и подкладки от задника;
- местная неприклейка подошв;
- плохое формование пяточной и носочной части обуви;
- деформация верха;
- складки внутри обуви;
- расщелины между деталями низа;
- осыпание красителя;
- бугры, вмятины, складки.

1.1.15 В готовой обуви не допускаются пороки, превышающие значения, указанные в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование порока | Наличие и значение допустимых пороков в одной полупаре |
|--|---|
| 1 Слабо выраженные или хорошо заделанные пороки кожтовара | На внутренней стороне всех деталей, кроме союзов и носков |
| 2 Умеренно выраженная отдушистость, в обуви из эластичных кож | На внутренней стороне голенищ |
| 3 Незначительная неровная окраска на деталях при одном цвете | На деталях подкладки |
| 4 Следы очищенных пятен | В деталях кожподкладки площадью до 1,5 см ² |
| 5 Сваливание строчек с края деталей, совпадение двух параллельных строчек или пропуск стежков с повторным креплением, мм, не более | 3 |

Продолжение таблицы 1

| Наименование порока | Наличие и значение допустимых пороков в одной полупаре |
|---|--|
| 6 Отклонение от симметрии блочек, крючков, накладных украшений, мм, не более | 3 |
| 7 Разная длина деталей в паре (если не оговорено в бланке заказа), мм, не более: - носков, союзок, задинок - подносок - крыльев задников - подошв - каблуков - рантов | 3 5 10 2 2 2 |
| 8 Разная высота деталей (если не оговорено в бланке заказа) в обуви, мм, не более: - голенищ - берцев - задинок - задников | 7 3 3 2 |
| 9 Разная ширина деталей в обуви (если не оговорено в бланке заказа), мм, не более: - берцев - задних наружных ремней - подошв, каблуков, рантов - вырезов в носочной части | 3 2 2 1 |
| 10 Перекос носков, союзок, задних наружных ремней или швов берцев задинок, мм, не более | 3 |
| 11 Перекос задников и подносок, мм, не более | 5 |
| 12 Взъерошивание затяжной кромки выше грани следа или бортика формованной подошвы, мм, не более | 0,5 |
| 13 Выхваты по урезу подошвы и боковой поверхности каблука, мм, не более | Глубиной 0,5 мм, длиной 6,0мм |
| 14 Разная приподнятость носочной части в паре (если не оговорено в заказе), мм, не более | 2 |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист |
|------|------|----------|-------|------|------|
| | | | | | 6 |

1.1.16 В деталях верха и подкладки из текстильных материалов пороки, нарушающие прочность тканей, не допускаются.

1.1.17 Требования назначения

1.1.17.1 Обувь назначается при пользовании:

- протезом (ами) нижних конечностей;
- аппаратом (ами) нижних конечностей.

1.1.17.2 Обувь на сохраненную конечность назначается в зависимости от ее анатомо-функционального состояния.

1.1.18 Требования надежности

1.1.18.1 Средний срок службы обуви должен быть не менее одного года.

Критерием отказа (окончание срока службы) обуви считается механический износ или несоответствие медицинскому назначению.

1.1.18.2 Обувь должна быть ремонтопригодной в течение срока службы.

1.1.18.3 Срок сохраняемости обуви должен быть шесть месяцев.

1.1.19 Требования стойкости к внешним воздействиям и живучести

1.1.19.1 Обувь должна быть устойчива к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль).

1.1.19.2 Синтетические и искусственные материалы, применяемые на наружные детали низа зимней обуви, должны быть морозостойкими, т.е. сохранять эластичность при отрицательных температурах окружающей среды.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
| | | | | |

1.1.20 Требования эргономики

- 1.1.20.1 Обувь не должна препятствовать нормальному функционированию стопы сохраненной конечности или стопы без аппарата.
- 1.1.20.2 Обувь на протезе не должна нарушать биомеханических показателей ходьбы на протезе.
- 1.1.20.3 Обувь должна свободно надеваться на искусственную стопу протеза или стопу с аппаратом и хорошо удерживаться при помощи шнурков, пряжек, резинок, застежек «молний» или «контакт» («велкро»).
- 1.1.20.4 Подошва в обуви должна иметь хорошее сцепление с опорной поверхностью за счет фрикционных свойств материалов или рельефа ходовой поверхности подошвы.
- 1.1.20.5 Соединения деталей заготовки обуви не должны образовывать утолщений, оказывающих избыточное давление на сохранившуюся стопу.

1.1.21 Требования технологичности

- 1.1.21.1 Обувь должна изготавливаться в соответствии с требованиями технологического процесса, утвержденного изготовителем.
- 1.1.21.2 Обувь должна быть изготовлена методами крепления подошвы по ГОСТ 23251.

Не допускается изготавливать зимнюю обувь для детей строчечно-клеевого метода крепления подошв.
- 1.1.21.3 Края наружных деталей верха из кожи должны быть обработаны в загибку, выворотку, обрезку, отсечку, обстрочку (окантовку). Края наружных деталей верха из текстильных материалов должны быть обработаны в загибку, выворотку, обстрочку (окантовку).
- 1.1.21.4 Края внутренних деталей верха (подкладки) должны быть обработаны в загибку, выворотку или обрезку. Края подкладки не должны выступать за края верха.

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

ТУ 8820-058-53279025-2016

Лист
8

1.1.21.5 Торцы краев деталей верха обуви, остающиеся в готовой обуви открытыми, должны иметь чистый ровный по толщине срез и быть окрашены в цвет верха.

1.1.21.6 Язычки в полуботинках (кроме зимней обуви) толщиной не менее 1,2 мм допускается изготавливать без подкладки.

1.1.21.7 Заготовки верха обуви с перфорацией диаметром более 5,0 мм должны быть укреплены подкладкой.

1.1.21.8 Толщины деталей обуви должна соответствовать величинам, указанным в Приложении В.

1.1.21.9 Межподкладка должна быть наклеена на наружные детали верха, если их толщина менее, указанной в таблице 2, а на детали верха из шевро, козлины и шеврета, независимо от их толщины.

Таблица 2

| Наименование деталей обуви | Половозрастная группа обуви | Толщина, мм, не менее | |
|----------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------|
| | | Из хромовой и свиной кожи | Из остальных кожеваров |
| Союзки | Мужская, мальчиковая | 1,2 | 1,1 |
| | Остальные | 0,9 | 0,8 |
| Берцы и задники | Все | 0,8 | 0,7 |

1.1.21.10 Задний тачной шов заготовок верха должен быть тщательно разглажен и укреплен тесьмой.

1.1.21.11 В обуви с верхними краями, обработанными в загибку, задний тачной шов должен быть укреплен кожаной закрепкой.

1.1.21.12 Блоки, заклепки, крючки, пуговицы, пряжки и шнурки должны гармонировать с верхом и отделкой обуви.

1.1.21.13 При строчке заготовок нитки должны быть хорошо утянуты, плотно заполнять проколы, образованные иглой; концы строчек должны быть закреплены, а концы ниток протянуты внутрь и закреплены.

1.1.21.14 Одноименные детали верха и низа обуви в паре должны быть одинаковыми по плотности, толщине, структуре и цвету материалов.

1.1.21.15 Поверхность основной стельки должна быть тщательно защищена, не должно быть выступающих крепителей (гвоздей, скоб, шпилек), бугров и сгустков клея.

1.1.21.16 Задник в обуви должен быть хорошо отформован, приклесен к наружным и внутренним деталям заготовки верха и не должен нависать над каблуком.

1.1.21.17 В обуви, кроме малодетской, на текстильной подкладке или подкладке из искусственного меха должен быть установлен уширенный задний внутренний ремень, доходящий до середины крыльев задника.

1.1.21.18 Подошвы должны иметь форму следа затянутой обуви по всему периметру и плотно, без зазоров, прилегать к затяжной кромке, ранту или обводке. Подошвы не должны иметь провалов и неровностей от простишки, гвоздей или складок затяжной кромки.

1.1.21.19 Ходовая поверхность кожаных и резиновых подошв должна быть чистой, гладкой, без бугров и впадин.

Допускается отделка кожаных подошв в натуральный цвет.

1.1.21.20 Урез кожаных подошв и наборных каблуков должен быть тщательно отфрезерован, окрашен, отделан воском и отполирован.

Допускается не полировать урез кожаной подошвы хромового дубления в домашней обуви.

1.1.21.21 Урез подошв и каблуков из резины должен быть тщательно отфрезерован или отшлифован. Кожаная часть уреза (ранта, подложки) должна быть отделана воском и отполирована.

Допускается отделка латексными красками.

1.1.21.22 Каблуки должны плотно прилегать к подошве или пятонной части следа затянутой обуви.

Не допускаются зазоры между кранцем, фликами и набойкой.

1.1.21.23 Каблуки кожаные наборные, пластмассовые и деревянные должны быть прикреплены гвоздями. Каблуки резиновые должны бытьочно приклеены. Допускается приклеивание резиновых каблуков резиновым kleem с последующим прикреплением гвоздям.

1.1.21.24 Крокульная часть подошв (язычок) должна бытьочно приклеена. Конец язычка должен быть загнут на набоенную поверхность каблука, прикреплен к ней и без зазоров подогнан к набойке.

1.1.21.25 Толщина уреза крокульной части подошв должна быть не более 1,2 мм.

1.1.21.26 Обувь должна быть чистой, без пятен, остатков kleя.

1.1.21.27 Верх обуви из кожи должен быть хорошо разглажен.

Допускается покрывать верх обуви аппретурой.

1.1.22 Конструктивные требования

1.1.22.1 Обувь должна быть изготовлена на ортопедических колодках по ГОСТ Р 53800.

Допускается изготавливать обувь на протез серийного (массового) производства на колодках по ГОСТ 3927.

1.1.22.2 Колодки должны быть подобраны и подогнаны в соответствии с меркой и обчерком, приведенными в заказе. Допускается отклонение размеров колодок от указанных в мерке на величину не более 2 мм.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8820-058-53279025-2016 | Лист |
|------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | | 11 |

1.1.22.3 Размер обуви на протез серийного (массового) производства должны соответствовать требованиям ГОСТ 11373.

1.1.22.4 Высота обуви в паре должна быть одинаковой.

1.1.22.5 Обувь на утепленной подкладке должна изготавливаться на колодках, параметры которых увеличиваются в соответствии с требованиями ГОСТ 3927. Допускается при односторонней ампутации нижней конечности полупару обуви на здоровую стопу изготавливать на утепленной подкладке, а полупару на искусственную стопу - на текстильной подкладке.

1.1.22.6 Обувь на аппарат должна иметь боковые внутренние ремни шириной не менее 30 мм.

1.1.22.7 Обувь, поставленная на плоскую опору, должна прилегать к ней всей ходовой поверхностью набойки и пучковой частью подошвы.

1.1.22.8 Передний край носочной части подошвы должен отстоять от опоры: в обуви на низком каблуке – на (10-15) мм; в обуви на среднем каблуке – на (8-12) мм.

1.1.22.9 Задник обуви по высоте должен соответствовать размерам, указанным в ГОСТ 54407.

1.1.22.10 Обувь с подкладкой из текстильных материалов или материалов на тканой основе (искусственного меха) должна иметь кожаные штаферки, подбlocчики, подкроючечники. Допускается не устанавливать штаферки, если видимые края подкладки обработаны.

1.1.22.11 В обуви с застежкой «молния» должен быть клапан из материала верха или подкладочной кожи.

1.1.22.12 В обуви на низком и среднем каблуке должен быть установлен геленок.

Допускается не устанавливать геленок в обуви на клиновидном каблуке.

1.1.22.13 В утепленной обуви вкладные стельки должны быть выполнены из материала подкладки и сдублированы со стельками из обувного картона или утеплителя.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8820-058-53279025-2016 | Лист |
|------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | | 12 |

1.2 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

1.2.1 Материалы, полуфабрикаты и покупные изделия, применяемые для изготовления обуви, должны соответствовать требованиям нормативных и технических документов, указанных в настоящих технических условиях.

1.2.2 На детали обуви должны применяться материалы по ГОСТ Р 54407.

1.2.3 Материалы, контактирующие с кожей, должны иметь санитарно-эпидемиологические заключения, подтверждающие безопасность для здоровья пользователя.

1.3 Комплектность

1.3.1 В комплект поставки должны входить:

- обувь - 1 пара;

(9)

- ~~памятка по пользованию изделием~~ - 1 шт.

- ~~инструкция по применению (памятка по обращению с изделием)~~ - 1 шт.

1.4 Маркировка

1.4.1 Каждая пара обуви должно иметь маркировку, не нарушающую ее товарного вида.

(3)

1.4.2 Содержание, ^{способ} маркировки и место нанесения маркировки – в соответствии с требованиями ГОСТ 54407, ГОСТ Р 59452 раздел 6.

(3)

1.4.3 Способ нанесения маркировки:

- изображение товарного знака изготовителя (при наличии) или наименование изготовителя – штемпелевание, горячее тиснение через фольгу;

- номер заказа (при наличии) – штемпелевание, рукописный (туннель или настор);

- клеймо ОТК – штемпелевание.

| | | | |
|------|------|----------|-----------|
| З | изн. | 12.786 | <i>fr</i> |
| 1 | изн. | 2.780 | <i>fe</i> |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. |

ТУ 8820-058-53279025-2016

Лист
13

1.5 Упаковка

1.5.1 Каждая пара обуви должна быть упакована в индивидуальную упаковку - картонную коробку для обуви по ГОСТ 16534 или другую индивидуальную упаковку по усмотрению изготовителя.

1.5.2 В каждую индивидуальную упаковку должна быть вложена памятка по использованию изделием.

1.5.3 На торцевой поверхности каждой коробки должна быть прикреплена этикетка или нанесен штамп с четким маркированием следующих обозначений:

- товарного знака или наименования изготовителя и его почтового адреса;
- наименования изделия, номер заказа (при наличии);
- обозначения настоящих технических условий;
- даты выпуска (месяц, год).

2 Требования безопасности

2.1 Обувь должна соответствовать требованиям безопасности в течение всего срока эксплуатации при выполнении пользователем требований, установленных в соответствующей памятке по использованию изделием.

2.2 Обувь должна отвечать требованиям безопасности по ГОСТ Р 54407.

2.3 Обувь должна соответствовать требованиям биологической и санитарно-химической безопасности по ГОСТ ISO 10993-1, ГОСТ ISO 10993-10, ГОСТ Р 52770.

| | |
|--------------|--------------|
| Инв. № полз. | Полз. и дата |
| | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

3 Требования охраны окружающей среды

3.1 Требования к утилизации

3.1.1 Обувь, которая утратила свои эксплуатационные качества, после истечения срока службы подлежит утилизации как бытовые отходы.

4 Правила приемки

4.1 Обувь должна быть подвергнута приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

4.2 Каждая пара обуви должна быть представлена на приемо-сдаточные испытания (технический контроль изготовителя на соответствие требованиям настоящих технических условий, заказа (при наличии) и образца - эталона.

4.3 При положительных результатах приемо-сдаточных испытаний ОТК ставит отметку (клеймо ОТК) при маркировании обуви, свидетельствующую о соответствии обуви требованиям настоящих технических условий.

4.4 Испытания по 2.2, 2.3 проводят третья сторона, независимая от изготовителя и потребителя продукции, аккредитованная на проведение такого рода испытаний, не реже чем один раз в три года на специально изготовленных для этой цели образцах.

4.5 Приемку по 1.2.1-1.2.3 проводить при входном контроле и при операционном контроле.

4.6 Проверку по 1.1.10-1.1.14 проводить периодически, не реже одного раза в квартал.

4.7 Проверку по 1.1.19.1, 1.1.19.2, 1.1.20.1, 1.1.20.2 проводить периодически, один раз в год в процессе эксплуатации подконтрольной обуви.

4.8 Отбор образцов для проведения периодических испытаний – по ГОСТ 9289.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8820-058-53279025-2016 | Лист |
|------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | | 15 |

4.9 По остальным пунктам требований настоящих технических условий проводить проверку каждой пары обуви.

4.10 При несоответствии обуви требованиям настоящих технических условий, заказу (при наличии), образцу-эталону обувь должна быть возвращена на доработку с повторным предъявлением на технический контроль.

4.11 В случаях невозможности устранения обнаруженных дефектов изделие бракуют, о чем должен быть составлен акт или извещение о браке.

5 Методы контроля

5.1 Проверку по 1.1.1, 1.1.2 проводить контролем наличия документов, подтверждающих соответствие обуви требованиям ГОСТ Р 54407, требованиям настоящих технических условий, заказу и образцу-эталону визуально.

5.2 Проверку по 1.1.3, 1.1.5-1.1.7, 1.1.15, 1.1.22.2, 1.1.22.4, 1.1.22.6, 1.1.22.8, 1.1.22.9, проводить линейкой металлической 300 ГОСТ 427, штангенциркулем ШЦ-II-250-0,1 ГОСТ 166 и рулеткой РП 1,5 ТУ 50-248.

5.3 Проверку по 1.1.4, 1.1.9, 1.1.14, 1.1.16, 1.1.17, 1.1.21.3-1.1.21.5, 1.1.21.10-1.1.21.24, 1.1.21.26, 1.1.21.27, 1.1.22.7, 1.1.22.10-1.1.22.13 проводить на соответствие требованиям настоящих технических условий визуально.

5.4 Проверку по 1.1.8, 1.1.21.2, 1.1.22.1, 1.1.22.3, 1.1.22.5 проводить на соответствие стандартам и техническим условиям визуально.

5.5 Проверку по 1.1.10 проводить по ГОСТ 9136, ГОСТ 9134, ГОСТ 9290, ГОСТ 9292.

5.6 Проверку по 1.1.11 проводить по ГОСТ 9135.

5.7 Проверку по 1.1.12 проводить по ГОСТ 9718.

5.8 Проверку по 1.1.13 проводить по ГОСТ 28735.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8820-058-53279025-2016 | Лист |
|------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | | 16 |

5.9 Проверку по 1.1.18.1, 1.1.18.2, 1.1.19.1, 1.1.19.2 проводить путем сбора и обработки статистической информации в процессе эксплуатации подконтрольной обуви (со дня выдачи пользователю и до полного несоответствия медицинскому назначению).

5.10 Проверку по 1.1.19.3 проводить по истечении срока сохраняемости на соответствие требованиям настоящих технических условий.

5.11 Проверку по 1.1.20.1-1.1.20.5 проводить с учетом ощущений потребителя и визуально.

5.12 Проверку по 1.1.21.6-1.1.21.9, 1.1.21.25 проводить толщиномером ТР 10-160 ГОСТ 11358 и штангенциркулем ШЦ-II-250-0,1 ГОСТ 166.

5.13 Проверку по 1.2 в части применяемых материалов проводить на соответствие стандартам, техническим условиям, санитарно-эпидемиологическим заключениям визуально.

5.14 Проверку по 2.2 проводить в соответствии с требованиями ГОСТ Р 54407.

5.15 Проверку по 2.3 проводить в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 10993-1, ГОСТ ISO 10993-10, ГОСТ Р 52770.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование обуви должно проводиться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с ГОСТ 15150, условия хранения 5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Обувь должна храниться на стеллажах или деревянных настилах на расстоянии не менее одного метра от отопительных приборов в складских помещениях, обеспечивающих сохранность изделий при температуре от плюс 14 до плюс 25 °С и относительной влажности воздуха от 50 до 80 %.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | 17 |
|------|------|----------|-------|------|---------------------------|----|
| | | | | | ТУ 8820-058-53279025-2016 | |

6.3 Обувь при хранении должна быть защищена от попадания прямых солнечных лучей, от воздействия паров, газов и химических веществ.

7 Указания по эксплуатации

7.1 Пользователь должен соблюдать указания и требования, изложенные в памятке по пользованию.

7.2 При возникновении болевых ощущений (в т.ч. в вышележащих сегментах нижних конечностей), потертостей, покраснений на кожных покровах следует прекратить пользование обувью и обратиться к врачу.

7.3 При эксплуатации обуви следует соблюдать следующие условия:

- просушивать обувь ежедневно при комнатной температуре;
- чистить обувь при необходимости с применением влажной мягкой ткани.
- гигиеническую обработку частей обуви, изготовленных из синтетических и искусственных материалов, проводить раствором детского мыла или растворами нейтральных моющих средств в теплой воде температурой не выше плюс 40 °C;
- гигиенической обработке не подвергать части обуви, изготовленные из натуральной кожи.

Не допускается сушить обувь на нагревательных поверхностях.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок носки обуви – по ГОСТ Р 54407.

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

8.3 В течение гарантийного срока изготовитель принимает претензии по качеству обуви и производит ремонт или безвозмездную замену обуви, преждевременно вышедшей из строя не по вине потребителя.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8820-058-53279025-2016 | Лист |
|------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | | 19 |

Приложение А

(обязательное)

Перечень документов, на которые даны ссылки в технических условиях

Таблица А.1

| Обозначение документа, на который дана ссылка в ТУ | Номер раздела, подпункта, разрабатываемого документа, в котором дана ссылка |
|--|---|
| ГОСТ 166-89 | Раздел 5, п. 5.2, п. 5.12 |
| ГОСТ 427-75 | Раздел 5, п. 5.2 |
| ГОСТ 3927-88 | Раздел 1, п. 1.1.22.1, п. 1.1.22.5 |
| ГОСТ 9134-78 | Раздел 5, п. 5.5 |
| ГОСТ 9135-2004 | Раздел 5, п. 5.6 |
| ГОСТ 9136-72 | Раздел 5, п. 5.5 |
| ГОСТ 9289-78 | Раздел 4, п.4.7 |
| ГОСТ 9290-76 | Раздел 5, п. 5.5 |
| ГОСТ 9292-82 | Раздел 5, п. 5.5 |
| ГОСТ 9718-88 | Раздел 5, п. 5.7 |
| ГОСТ 11358-89 | Раздел 5, п. 5.12 |
| ГОСТ 14226-80 | Раздел 1, п. 1.1.12 |
| ГОСТ 15150-69 | Введение, раздел 6, п.6.1 |
| ГОСТ 16534-89 | Раздел 1, п. 1.5.1 |
| ГОСТ ISO 10993-1-2011 | Раздел 2 п. 2.3, раздел 5, п. 5.15 |
| ГОСТ ISO 10993-10-2011 | Раздел 2 п. 2.3, раздел 5, п. 5.15 |
| ГОСТ 21463-87 | Раздел 1, п. 1.1.11 |
| ГОСТ 23251-83 | Раздел 1, п. 1.1.21.2 |
| ③ ГОСТ Р 52770-2007 2016 | Раздел 2, п. 2.3, раздел 5, п. 5.15 |
| ③ ГОСТ Р 53800-2010 | Раздел 1, п. 1.1.22.1 |
| ③ ГОСТ Р 54407-2014 2020 | Введение, раздел п.п.1.1.1, 1.1.5-1.1.8, 1.22.9, 1.2.2, 1.4.2, раздел 2, п. 2.2, раздел 5, п. 5.1, раздел 8, п. 8.2 |
| ③ РСТ РСФСР 741-88 ГОСТ Р 57764-2017 | Введение |
| ТУ 50-248-86 | Раздел 5, п. 5.2 |
| ③ ГОСТ Р 59452 - 2021 | Раздел 1, п. 1.4.2 |

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| З | изн. | 42.786 | | | ТУ 8820-058-53279025-2016 | Лист |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | 20 |

Продолжение таблицы А.1

| Обозначение документа, на который дана ссылка в ТУ | Номер раздела, подраздела, разрабатываемого документа, в котором дана ссылка |
|---|--|
| OK 034-2014 | Раздел I, п.1.1.2.1 |
| <p>Классификация технических средств реабилитации (изделий) в рамках фе- дерального перечня реабилитацион- ных мероприятий, технических средств реабилитации и услуг, пре- доставляемых инвалиду, утвержден- ного распоряжением Правительства Российской Федерации от 30 декабря 2005 г. № 2347-р УТВЕРЖДЕНА приказом Министер- ства труда и социальной защиты РФ от 24 мая 2013 г. № 214п с изменениями, внесенными: -приказом Минтруда России от 29 декабря 2014 года № 1200п; -приказом Минтруда России от 22 июля 2015 года № 489п-</p> <p>(3)</p> <p>от 13 февраля 2018 года № 86п с изменениями на 5 марта 2021 года.</p> | Раздел I, п. 1.1.2.2 |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| з | изн. | 12.786 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |

ТУ 8820-058-53279025-2016

Лист
21

Приложение Б

(обязательное)

Перечень оборудования, средств измерений и испытаний, необходимых для
контроля обуви

Таблица Б.1

| Наименование | Индекс (тип) | Стандарт или ТУ | Примечание |
|-------------------------|---------------|-----------------|---------------------|
| 1 Линейка | 300 | ГОСТ 427-75 | Цена деления 1,0 мм |
| 2 Штангенциркуль | ШЦ-II-250-0,1 | ГОСТ 166-89 | |
| 3 Толщиномер | TP 10-160 | ГОСТ 11358-89 | |
| 4 Рулетка измерительная | РП-1,5 | ТУ 50-248-86 | |

Примечание – Допускается применять другие средства измерений, имеющие технические и метрологические характеристики, не уступающие указанным. Арбитражными являются средства измерений, указанные в настоящей таблице.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8820-058-53279025-2016 | Лист |
|------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | | |

Приложение В

(обязательное)

Таблица В.1 - Толщина деталей верха в готовой обуви

| Наименование | Материалы | Толщина деталей по группам обуви, мм | | | | |
|---|--|--------------------------------------|---------|-------------------------|------------|-------------|
| | | Мужская, мальчиковая | Женская | Для школьников, девичья | Дошкольная | Малодетская |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Наружные детали верха: | | | | | | |
| Голенища | Яловка, бычок, бычина, кожи эластичные | 1,0-1,5 | 1,0-1,5 | 1,0-1,5 | - | - |
| | Опосек, выросток, полукоzhник, свиные кожи | 0,9-1,4 | 0,8-1,3 | 0,8-1,2 | 0,8-1,2 | 0,8-1,1 |
| Переда, союзки, носки, задние наружные ремни, чересподъемные ремни, прошивы | Яловка, бычок, бычина, кожи эластичные | 1,0-1,5 | 1,0-1,5 | 1,0-1,5 | 0,6-1,3 | 0,5-1,1 |
| | Опосек, выросток, полукоzhник, свиные кожи | 0,7-1,5 | 0,7-1,5 | 0,6-1,4 | 0,6-1,2 | 0,6-1,1 |
| | Шевро, козлина | 0,8-1,3 | 0,8-1,3 | 0,8-1,3 | 0,6-1,2 | 0,6-1,1 |
| | Замша | 0,8-1,5 | 0,7-1,4 | 0,7-1,4 | 0,6-1,3 | - |
| | Велюр, нубук | 0,8-1,2 | 0,8-1,2 | 0,8-1,2 | 0,8-1,2 | 0,6-1,0 |
| | Лаконая кожа | 0,8-1,2 | 0,7-1,2 | 0,7-1,2 | 0,6-1,1 | - |
| | Бахтармяный спилок | 1,1-1,5 | 1,0-1,4 | 1,0-1,4 | 0,9-1,3 | 0,9-1,2 |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8820-058-53279025-2016 | Лист |
|------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | | 23 |

Продолжение таблицы В.1

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|--------------------------------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|
| Берцы, задинки, подбочники | Яловка, бычок, бычина, кожи эластичные | 0,9-1,3 | 0,9-1,3 | 1,0-1,3 | - | - |
| | Опоск, выросток, полукоожник, свиные кожи | 0,6-1,3 | 0,6-1,3 | 0,6-1,3 | 0,6-1,2 | 0,6-1,1 |
| | Шевро, козлина | 0,5-1,3 | 0,5-1,2 | 0,5-1,2 | 0,5-1,1 | 0,5-1,0 |
| | Замша | 0,7-1,2 | 0,7-1,2 | 0,7-1,1 | 0,7-1,1 | - |
| | Велюр, нубук | 0,6-1,1 | 0,6-1,1 | 0,6-1,1 | 0,5-1,1 | 0,5-1,1 |
| | Лаковая кожа | 0,6-1,2 | 0,6-1,1 | 0,6-1,1 | 0,6-1,1 | 0,6-1,0 |
| Закрепки, язычки, клапаны под молнию | Бахтармянный спилок | 0,9-1,4 | 0,9-1,3 | 0,9-1,3 | 0,8-1,2 | 0,8-1,1 |
| | Яловка, бычок, бычина, кожи эластичные | | | 0,9-1,3 | | |
| | Опоск, выросток, полукоожник, свиные кожи | | | 0,6-1,0 | | |
| | Шевро, козлина | | | 0,5-1,0 | | |
| | Замша | | | 0,5-1,0 | | |
| | Велюр, нубук | | | 0,5-1,0 | | |
| | Лаковая кожа | | | 0,5-1,0 | | |
| | Бахтармянный спилок | | | 0,9-1,0 | | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
| | | | | |

ТУ 8820-058-53279025-2016

Лист
24

Продолжение таблицы В.1

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|--|---------|---------|---------|---|---|
| Обтяжки каблуков, основных стелек | Яловка, бычок, бычина, кожи эластичные | | | 0,9-1,3 | | |
| | Опоек, выросток, полукоожник, свиньи кожа | | | 0,6-1,1 | | |
| | Шевро, козлина | | | 0,5-1,1 | | |
| | Замша | | | 0,5-1,0 | | |
| | Велюр, нубук | | | 0,9-1,0 | | |
| | Лаковая кожа | | | 0,5-1,0 | | |
| | Бахтармяный спилок | | | 0,9-1,0 | | |
| Детали верха бесподкладочной обуви | | | | | | |
| Союзки | Яловка, бычок, бычина, кожи эластичные | 1,6-2,0 | 1,5-1,9 | 1,5-1,9 | - | - |
| | Опоек, выросток, полукоожник, свиньи кожа | 1,5-1,9 | 1,4-1,8 | 1,4-1,8 | - | - |
| Берцы, задинки | Яловка, бычок, бычина, кожи эластичные | 1,3-1,7 | 1,2-1,6 | 1,2-1,6 | - | - |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
| | | | | |

ТУ 8820-058-53279025-2016

Лист
25

Продолжение таблицы В.1

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---------------------|---|---|---------|---|---|
| Внутренние детали верха | | | | | | |
| Задние внутренние ремни для сапог | Кожа подкладочная | | | 0,9-1,3 | | |
| | Спилок подкладочный | | | 1,0-1,5 | | |
| Подкладка, вкладная стелька, верхняя стелька, полу-стелька, подпяточник | Кожа подкладочная | | | 0,6-1,0 | | |
| | Спилок подкладочный | | | 0,8-1,3 | | |
| Задние внутренние ремни, подкроючики, подблоchники, штаферки | Кожа подкладочная | | | 0,6-1,1 | | |
| | Спилок подкладочный | | | 1,0-1,5 | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

ТУ 8820-058-53279025-2016

Лист

26

Таблица В.2 - Толщина деталей низа в готовой обуви

| Наименование деталей | Методы крепления | Материалы | Толщина деталей низа по группам обуви, мм | | | | |
|----------------------|--|--|---|---------|--------------------------|---------------|---|
| | | | Мужская, мальчиковая | Женская | Для школьников, деви-чья | Дошкольная | Малодетская |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Подошва | Клеевой | Кожа для низа обуви: чепрак | 3,6-4,0 | 3,0-3,6 | 3,6-4,0 | 3,5-3,9 | 3,3-3,7 (для сельско-го воз-раста воротки 2,6-2,9) |
| | | Пористая резина | Не менее 6,0 | | | Не менее 5,0 | |
| | | Кожеподоб-ная резина «кожволон» (кроме зимней обуви) | 3,6-4,1 | 3,0-3,5 | 3,0-3,5 | - | - |
| | | Войлок, фетр (для домашней обуви) | Не менее 6,0 | | | | |
| | Рантовый, рантово-клеевой, рантово-прошивной | Кожа для низа обуви: чепрак | 4,0-4,4 | 3,7-4,1 | 4,0-4,4 | 3,8-4,2 | - |
| | | Пористая резина | Не менее 6,0 | | | Не ме-нее 5,0 | - |
| | Доппельный, доппельно-клеевой | Кожа для низа обуви: чепрак | 4,0-4,4 | 3,7-4,1 | 4,0-4,4 | 3,8-4,2 | 3,5-3,9 (для сельско-го воз-раст воротки 3,0-3,2) |
| | | Пористая резина | Не менее 4,0 | | | | |

Продолжение таблицы В.2

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|------------------|---|---|---------|---------|---------|---------|---|
| Накладка | Все методы крепления для обуви с кожаной подошвой | Резина с рифленой поверхностью | 2,5-3,0 | 2,0-2,5 | 2,5-3,0 | 2,0-2,5 | 2,0-2,5 |
| Стелька основная | Клеевой при kleевой затяжке | Кожа для низа обуви: плотные участки чепрака, воротков, пол; спилок для низа обуви | 2,0-2,2 | 1,8-2,0 | 1,8-2,0 | 1,8-2,1 | 1,6-1,9 (для ясельного возраста - 1,4-1,7) |
| | | Картон стелечный | 2,5-2,9 | 2,5-2,9 | 2,0-2,4 | 1,5-1,9 | - |
| | Клеевой, при затяжке металлическими крепителями | Кожа для низа обуви: плотные участки чепрака, воротков, пол | 2,2-2,5 | 2,2-2,5 | 2,0-2,5 | 2,0-2,5 | 2,0-2,3 (для ясельного возраста - 1,8-2,0) |
| | | Картон стелечный | 2,6-2,8 | 2,5-2,7 | 2,5-2,7 | - | - |
| Стелька рантовая | Рантово-прошивной | Кожа для низа обуви: плотные участки чепрака, воротков, пол | 2,5-2,8 | 2,5-2,8 | 2,5-5,8 | 2,0-2,3 | 2,0-2,3 (для ясельного возраста - 1,8-2,0) |
| | | Кожа для низа обуви: плотные участки, воротки, полы | 2,0-2,3 | 1,8-2,1 | 1,8-2,1 | - | - |
| | | Кожа для низа обуви свиная, спилок для низа обуви | 2,5-2,8 | 2,3-2,6 | 2,3-2,6 | - | - |
| Полустелька | Клеевой (для укрепления пятничного узла обуви на среднем каблуке) | Картон стелечный | 2,2-2,5 | 2,0-2,3 | 1,5-2,3 | - | - |

Продолжение таблицы В.2

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------------------|--|--|---------|---------|---------|---------|---|
| Подложка | Рантовый, рантово-клеевой, донпельный, донпельно-клеевой | Кожа для низа обуви: воротки, полы; спилок кож для низа обуви, шпальт пористой резины | 2,0-2,5 | 2,0-2,5 | 2,0-2,5 | 1,8-2,3 | 1,8-2,3 |
| Жесткий подножник | При гвоздевом креплении каблука, рантовый, рантово-клеевой | Кожа для низа обуви: воротки, полы; картон стелечный | 2,5-2,7 | 2,0-2,2 | 2,0-2,2 | - | - |
| Рант | Рантовый, рантово-клеевой | Кожа для рантов, воротки, ранты обувные из искусственных и синтетических материалов | 2,0-2,2 | 1,8-2,0 | 1,8-2,0 | 1,8-2,0 | - |
| | Донпельный донпельно-клеевой | Кожа для рантов, воротки, ранты обувные из искусственных и синтетических материалов | 1,8-2,0 | 1,8-2,0 | 1,8-2,0 | 1,8-2,0 | 1,8-2,0 (для жально-го возраста – 1,5-1,7) |
| Геленок | Все методы крепления | Кожа для низа обуви | 3,2-3,5 | 3,0-3,3 | 3,0-3,3 | 2,5-3,3 | |
| | | Картон повышенной жесткости | | | 2,6-3,0 | | |

| Ном. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ТУ 8820-058-53279025-2016 | Лист |
|------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | | 29 |

Продолжение таблицы В.2

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|----------|----------------------|--------------------------------------|----------|---------|---------|---------|---|
| Задник | Все методы крепления | Кожа для низа обуви: чеврак, воротки | 2,7-3,0 | 2,5-2,8 | 2,5-2,8 | 2,3-2,6 | 2,0-2,3 (для сельског о возраста -1,7-2,0) |
| | | Картон для задников | 2,0-2,2 | 1,7-1,9 | 1,7-1,9 | 1,6-1,8 | - |
| | | Термопластические материалы | 1,8-2,0 | 1,4-1,7 | 1,4-1,7 | 1,9-1,1 | - |
| | | Нитронскокожа -Т обувная | 1-2 слоя | | | - | - |
| Подносок | Все методы крепления | Кожа для низа обуви | 1,7-2,0 | 1,5-1,8 | | | 1,3-1,6 (для сельског о возраста -1,1-1,4) |
| | | Эластичные материалы для подносок | 0,8-1,1 | | | | - |
| | | Термопластические материалы | 0,8-1,2 | | | - | - |
| | | Нитронскокожа -Тобувная | 1-2 слоя | | | - | - |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | 30 |
|------|------|----------|-------|------|---------------------------|----|
| | | | | | ТУ 8820-058-53279025-2016 | |

Лист регистрации изменений

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |

TY 8820-058-53279025-2016

九四

31