

учтенный
экземпляр

Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное учреждение
«Санкт-Петербургский научно-практический центр медико-социальной
экспертизы, протезирования и реабилитации инвалидов им. Г.А. Альбрехта»
Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации
(ФГБУ СПб НЦЭПР им. Г.А.Альбрехта Минтруда России)

93 9679

Группа Р23

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ФГБУ СПб НЦЭПР им. Г.А.Альбрехта
Минтруда России



И.В.Шведовченко

ВКЛАДНЫЕ КОРРИГИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ
ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ ОБУВИ

Технические условия

ТУ 9396-059-53279025-2016

(Взамен ТУ 9396-047-53279025-2008)

Дата введения 01.04.2016

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по экономике
ФГУП «Санкт-Петербургская фабрика
ортопедической обуви» Минтруда России

О.И. Ткаченко



КОПИЯ ВЕ
ПОДПИСЬ



Г.Н. Бузов

Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № подл.	
Год, и дата	

Настоящие технические условия распространяются на вкладные корригирующие элементы для ортопедической обуви (далее-ортопедические элементы), предназначенные для ортезирования взрослых и детей со статической и динамической недостаточностью стоп, включающие:

- ортопедические стельки, полустельки;
- ортопедические вкладыши.

Ортопедические элементы предназначены для применения в ортопедической или стандартной обуви.

Класс в зависимости от степени потенциального риска применения ортопедических элементов в соответствии с Номенклатурной классификацией медицинских изделий Минздрава России - 1.

Ортопедические элементы рассчитаны для эксплуатации в условиях повседневной жизни в районах с умеренным климатом по ГОСТ 15150 (при температуре внешней среды от плюс 45 до минус 40 °С).

Ортопедические элементы являются изделиями индивидуального изготовления и изготавливаются пользователю по заказу в соответствии с назначением врача-ортопеда.

Допускается изготавливать ортопедические стельки и полустельки на подбор с возможностью реализации их через торговую сеть.

Пример записи при заказе ортопедического вкладыша:

Ортопедический вкладыш ОВ ТУ 9396-059-53279025-2016,
где ОВ - обозначение изделия, установленное изготовителем.

В настоящих технических условиях применены термины по ГОСТ Р 54739-2011 и РСТ РСФСР 741-88.

Рисунки ортопедических элементов приведены в Приложении А.

ФГУП "Санкт-Петербургский
ФОО"
Экз. 1
рус. ОСМ. 10. 05. 2016.
Галаудина Г.А. Подпись В.И.Иванов

ТУ 9396-059-53279025-2016

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Горелова	<i>Горелова</i>	15.03.2016
Проверил		Голубева	<i>Голубева</i>	15.03.2016
Метролог				
Н.контр.		Галаудина	<i>Галаудина</i>	18.03.2016
Утв.				

Вкладные корригирующие элементы для ортопедической обуви.
Технические условия

Лит.	Лист	Листов
А	2	19
ФГБУ СПб НЦЭПР им. Г.А. Альбрехта Минтруда России»		

Перечень документов, на которые даны ссылки в технических условиях, указаны в приложении Б (таблица Б.1).

Перечень средства измерений и испытаний, необходимые для контроля ортопедических элементов приведены в приложении В (таблица В.1).

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики (свойства)

1.1.1 Ортопедические элементы должны соответствовать ГОСТ Р 54739, требованиям настоящих технических условий, заказу и образцу-эталону, утвержденному медико-технической комиссией изготовителя.

Ортопедические стельки на подбор должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и образцу-эталону.

1.1.2. Обозначение ортопедических элементов

1.1.2.1 По ОК 005-93:

- протезно-ортопедические изделия прочие – 93 9679

1.1.2.2 По ОК 034-2014:

- ортопедические стельки - 32.50.22.152

1.1.2.3 Номер вида технического средства реабилитации (изделий) по Классификации Минтруда России:

- вкладные корригирующие элементы для ортопедической обуви (в том числе стельки, полустельки) – 9-05.

1.1.3 Ортопедические элементы могут изготавливаться как в одном исполнении «правом» или «левым», так и парном - «правом» и «левым».

Допускается ортопедические элементы в паре изготавливать асимметричными.

1.1.4 Ортопедические элементы по размерам и половозрастному признаку должны соответствовать ГОСТ Р 54739.

Взам.инв. №

Подп. и дата

Изнв. № подл.

					ТУ 9396-059-53279025-2016	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

1.1.5 Длина ортопедической стельки должна быть не менее длины стопы (L) увеличенной на минимальный припуск:

- 10 мм для групп - мужской, детской;

- 5 мм для групп – женской.

Длина ортопедической полустельки должна быть не менее $0,62 L$.

1.1.6 Ортопедические элементы должны использоваться в обуви на низком или среднем каблуке с закрытой носочной и пяточной частью.

Не допускается использовать ортопедические элементы в обуви с выкладками сводов стопы.

1.1.7 Ортопедические элементы должны выдерживать нагрузки, установленные в ГОСТ Р 54739.

1.1.8 Требования назначения

1.1.8.1 Стельки и полустельки предназначены пользователям со статической недостаточностью стоп (плоская, плоско-вальгусная стопа, распластанность переднего отдела стопы и т.п.), при диабетической патологии стоп.

1.1.8.2 Ортопедические вкладыши предназначены пользователям при динамической недостаточности стоп (врожденных или ампутированных дефектах стоп, укорочении нижней конечности).

1.1.9 Требования надежности

1.1.9.1 Средний срок службы ортопедических элементов должен быть не менее шести месяцев.

Критерием отказа (окончание срока службы) изделий считается механический износ или несоответствие медицинскому назначению.

1.1.9.2 Срок сохраняемости ортопедических элементов должен быть шесть месяцев.

					ТУ 9396-059-53279025-2016	Лист
						4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

1.1.10 Требования стойкости к внешним воздействиям и живучести

1.1.10.1 Материалы ортопедических элементов, кроме натуральной кожи, должны быть устойчивы к ежедневной гигиенической обработке раствором детского мыла по ГОСТ 28546 или растворами нейтральных моющих средств по ГОСТ 25644 в теплой воде температурой не выше плюс 40°C.

1.1.10.2 Не допускается контакт ортопедических элементов с красящими веществами и растворителями.

1.1.11 Требования эргономики

1.1.11.1 Ортопедические элементы не должны препятствовать нормальному функционированию стопы, не вызывать болезненных ощущений и неудобств при пользовании.

1.1.11.2 Ортопедические элементы должны обеспечивать восстановление или компенсацию нарушенных функций стопы за счет:

- рационального перераспределения нагрузки по подошвенной поверхности стопы;
- удержания стопы в корригированном положении;
- компенсации отсутствующего сегмента стопы;
- компенсации укорочения нижней конечности.

1.1.11.3 Ортопедические элементы в местах обрезки и соединений деталей не должны оказывать болезненного воздействия на стопу.

1.1.12 Требования технологичности

1.1.12.1 Ортопедические элементы должны изготавливаться в соответствии с требованиями технологического процесса, утвержденного изготовителем.

1.1.12.2 Ортопедические элементы должны изготавливаться методом термовакуумного формования, литья, резания или фрезерования (в том числе с применением CAD/CAM систем и станков с ЧПУ).

					ТУ 9396-059-53279025-2016	Лист
						5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

1.1.12.3 Ложемент ортопедического элемента должен соответствовать форме плантарной поверхности стопы, а профиль следа – профилю следа используемой обуви.

1.1.12.4 Ортопедические элементы, изготавливаемые парами, должны быть одинаковыми по цвету.

1.1.12.5 Наружные края вкладышей должны иметь чистый без выхватов срез.

1.1.12.6 Детали ортопедических элементов, склеенные между собой, должны плотно прилегать друг к другу.

1.1.12.7 В готовых ортопедических элементах не допускаются:

- морщины и складки верхнего покрытия, пятна, загрязнения, следы клея;
- механические повреждения;
- местное отслаивание деталей;
- наличие раковин площадью более 3,5 мм².

Допускается разница между полупарами по длине и ширине - не более 2 мм, а по высоте – не более 1 мм.

1.1.13 Конструктивные требования

1.1.13.1 Ортопедические элементы должны изготавливаться по:

- стопе пациента;
- индивидуальной модели (колодке), полученной на основе оттиска стопы;
- цифровой модели на основе данных плантарной поверхности стопы пользователя.

Ортопедические стельки, полустельки на подбор должны изготавливаться по специальным моделям (колодкам), учитывающим среднетипичные характеристики и параметры стоп однородной по диагнозу группы людей.

1.1.13.2 Ортопедические элементы должны иметь специальные ортопедические детали.

					ТУ 9396-059-53279025-2016	Лист
						6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

1.1.13.3 Специальные ортопедические детали могут изготавливаться как цельноформованные, так и наборные.

1.1.13.4 Ортопедические стельки, полустельки в зависимости от медицинского назначения должны включать:

- выкладки внутреннего продольного свода;
- выкладки внутреннего и наружного продольных сводов;
- выкладки поперечного свода;
 - супинатора пяточного отдела;
 - пронатора пяточного отдела;
- боковой поддержки (козырька);

1.1.13.5 Ортопедический вкладыш может быть разгружающий, корригирующий, компенсирующий.

1.1.13.5.1 Ортопедический вкладыш разгружающий должен быть выполнен на пробке для разгрузки проблемных участков плантарной поверхности стоп.

1.1.13.5.2 Ортопедический вкладыш корригирующий должен быть выполнен с жесткой боковой поддержкой или задником, с выкладками сводов, супинатором или пронатором.

1.1.13.5.3 Ортопедический вкладыш компенсирующий должен быть выполнен с искусственным передним отделом стопы, коском или пробкой.

1.1.13.6 Ортопедические элементы должны иметь верхнее покрытие.

1.1.13.6.1 Верхнее покрытие изделий должно быть равномерным по толщине, плотности, одинаковым по цвету и оттенку.

Допускается изготавливать ортопедические элементы без верхнего покрытия.

1.1.13.7 Ортопедические элементы по периметру нижней поверхности должны соответствовать основной или вкладной стельке обуви.

1.1.13.8 Ортопедические элементы должны плотно прилегать к основной стельке обуви в пяточной и пучковой части.

					ТУ 9396-059-53279025-2016	Лист
						7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

1.2 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

1.2.1 Материалы, применяемые для изготовления ортопедических элементов, должны соответствовать требованиям действующих стандартов и технических условий.

1.2.2 На ортопедические элементы должны применяться следующие основные материалы:

- кожи по ГОСТ 940, ГОСТ 1838;
- кожевенный шпальт и спилки жестких кож по нормативной документации;
- пенополиэтилен по ТУ 2246-001-10489953-98, ТУ 2244-013-00203476-96;
- пеноэввилен по ТУ 2246-001-10489953-98, ТУ 2244-013-00203476-96;
- изолон по ТУ 2244-017-00203476-98, ТУ 2244-020-00203476-2004;
- плиты пенополиуретана «Медиорт 611» по ТУ 2254-019-10493601;
- пласти коры пробкового дуба, плиты прессованные из пробковой крошки по нормативной документации;
- термопластический материал для подносков и задников обуви по нормативной документации;
- полиэтилен низкого давления марки 277-73 по ГОСТ 16338;
- полипропилен марки 21030-16 Н ТУ 2211-051-05796653-99;
- гель силиконовый по нормативной документации;
- эластомер полиуретановый по нормативной документации;
- элементы вкладные для ортопедических стелек и полустелек по ТУ 9397-028-03151337-01.

Примечание – Допускается при изготовлении ортопедических элементов применять материалы и покупные изделия других изготовителей при условии соответствия качества ортопедических элементов требованиям настоящих технических условий и внесении соответствующих изменений в технологическую документацию.

					ТУ 9396-059-53279025-2016	Лист
						8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

1.2.3 Материалы, контактирующие с кожей, должны иметь санитарно-эпидемиологические заключения, подтверждающие безопасность для здоровья пользователя.

1.3 Комплектность

1.3.1 В комплект поставки должны входить

- ортопедические элементы - 1 пара (полупара);

- инструкция по применению - 1 шт.

1.4 Маркировка и упаковка

1.4.1 Каждая пара (полупара) ортопедических элементов должна иметь маркировку, не нарушающую ее товарного вида.

1.4.2 Содержание, способ маркировки и упаковка – в соответствии с требованиями ГОСТ Р 54739.

1.4.3 Место нанесения маркировки:

- изображение товарного знака изготовителя (при наличии) или наименование изготовителя - на верхнем покрытии в пяточно-геленочной части;

- номер заказа и клеймо ОТК – на ходовой поверхности ортопедического элемента.

Допускается проводить маркирование ортопедических элементов этикеткой на липкой основе, прикрепленной непосредственно на изделие, или другими способами с нанесением данных по п. 1.4.2.

					ТУ 9396-059-53279025-2016	Лист
						9
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

2 Требования безопасности

2.1 Ортопедические элементы должны соответствовать требованиям безопасности в течение всего срока эксплуатации при выполнении пользователем требований, установленных в соответствующей памятке по пользованию изделием.

2.2 Ортопедические элементы должны отвечать требованиям безопасности по ГОСТ Р 54739.

2.3. Ортопедические элементы должны соответствовать требованиям биологической и санитарно-химической безопасности по ГОСТ ISO 10993-1, ГОСТ ISO 10993-10, ГОСТ Р 52770.

2.4 При выдаче ортопедических элементов должен быть проведен инструктаж и обучение пользователя обращению с изделием.

3 Требования охраны окружающей среды

3.1 Требования к утилизации

3.1.1 Ортопедические элементы, которые утратили свои эксплуатационные качества после окончания срока службы, подлежат утилизации как бытовые отходы.

4 Правила приемки

4.1 Ортопедические элементы должны быть подвергнуты приемосдаточным и периодическим испытаниям.

4.2 Каждая пара (полупара) ортопедических элементов должна быть представлена на приемосдаточные испытания (технический контроль изготовителя) на соответствие требованиям настоящих технических условий, заказа и утвержденного образца - эталона.

					ТУ 9396-059-53279025-2016	Лист
						10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

4.3 При положительных результатах приемо-сдаточных испытаний ОТК ставит отметку (клеймо ОТК) при маркировании ортопедических элементов, свидетельствующую о соответствии изделий требованиям настоящих технических условий.

4.4 Испытания по 1.1.1 (в части соответствия требованиям ГОСТ Р 54739), 1.1.7, 1.1.10.1, 2.2, 2.3 проводит третья сторона, независимая от изготовителя и потребителя продукции, аккредитованная на проведение такого рода испытаний, не реже чем один раз в три года на специально изготовленных для этой цели образцах.

4.5 Приемку по 1.2.1-1.2.3, проводить при входном контроле и при операционном контроле.

4.6 Проверку по 1.1.9.2 проводить периодически, не реже одного раза в квартал.

4.7 Проверку по 1.1.9.1 проводить один раз в год в процессе эксплуатации подконтрольной обуви.

4.8 По остальным пунктам требований настоящих технических условий проводить проверку каждой пары (полупары) ортопедических элементов.

4.9 При несоответствии обуви требованиям настоящих технических условий, заказу, образцу-эталону ортопедических элементов должна быть возвращена на доработку с повторным предъявлением на технический контроль.

4.10 В случаях невозможности устранения обнаруженных дефектов изделие бракуют, о чем должен быть составлен акт или извещение о браке.

					ТУ 9396-059-53279025-2016	Лист
						11
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

5 Методы контроля

5.1 Проверку по 1.1.1 проводить контролем наличия документов, подтверждающих соответствие ортопедических элементов требованиям ГОСТ Р 54739, требованиям настоящих технических условий, заказу и образцу-эталону, утвержденному в установленном порядке визуально.

Проверку ортопедических стелек и полустелек на подбор проводить контролем наличия документов, подтверждающих соответствие изделий требованиям ГОСТ Р 54739, требованиям настоящих технических условий и образцу-эталону.

5.2 Проверку по 1.1.2, 1.1.3, 1.1.6, 1.1.8, 1.1.12.1-1.1.12.7, 1.1.13.1-1.1.13.8 1.3, 1.4 проводить на соответствие требованиям настоящих технических условий визуально.

5.3 Проверку по 1.1.4, 1.1.5, 1.1.12.7 (в части определения площади раковин и разницы между полупарами) проводить линейкой металлической 300 ГОСТ 427, штангенциркулем ШЦ-II-250-0,1 ГОСТ 166 и рулеткой РП 1,5 ТУ 50-248.

5.4 Проверку по 1.1.7 проводить по ГОСТ Р 54739.

5.5 Проверку по 1.1.9.1 проводить путем сбора и обработки статистической информации в процессе эксплуатации подконтрольных изделий (со дня выдачи пользователю и до полного несоответствия медицинскому назначению).

5.6 Проверку по 1.1.9.2 проводить по истечении срока сохраняемости на соответствие требованиям настоящих технических условий.

5.7 Проверку по 1.1.10.1 проводить пятикратной обработкой ортопедических элементов растворами нейтральных моющих средств в теплой воде до 40 °С. Результаты считаются положительными, если внешний вид и размеры изделий соответствуют требованиям настоящих технических условий и заказу.

5.8 Проверку по 1.1.11.1-1.1.11.3, проводить техническим осмотром при надетой обуви и с учетом ощущений потребителя во время выдачи изделия.

					ТУ 9396-059-53279025-2016	Лист
						12
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

5.9 Проверку по 1.2.1-1.2.3 проводить на соответствие стандартам, техническим условиям, нормативным документам визуально.

5.10 Проверку по 2.2 проводить в соответствии с требованиями ГОСТ Р 54739.

5.11 Проверку по 2.3 проводить в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 10993-1, ГОСТ ISO 10993-10, ГОСТ Р 52770.

5.12 Проверку по 2.4 проводить визуально в части наличия отметки в заказе.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование ортопедических элементов в соответствии с требованиями ГОСТ 54739.

7 Указания по эксплуатации

7.1 Пользователь должен соблюдать указания и требования, изложенные в памятке по пользованию.

7.2 При возникновении на кожных покровах воспалительных явлений, болей (в т.ч. в вышележащих сегментах нижних конечностей) следует прекратить пользование ортопедическими элементами и обратиться к врачу.

7.3 При эксплуатации ортопедических элементов следует соблюдать следующие условия:

- просушивать ежедневно при комнатной температуре;
- проводить гигиеническую обработку частей, изготовленных из синтетических и искусственных материалов, раствором детского мыла или растворами нейтральных моющих средств в теплой воде температурой не выше плюс 40 °С;

					ТУ 9396-059-53279025-2016	Лист
						13
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

- не подвергать гигиенической обработке части, изготовленные из натуральной кожи.

Не допускается сушить ортопедические элементы на нагревательных поверхностях.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие ортопедических элементов требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок носки ортопедических элементов – по ГОСТ Р 54739.

8.3 В течение гарантийного срока изготовитель принимает претензии по качеству ортопедических элементов и производит ремонт или безвозмездную замену ортопедических элементов, преждевременно вышедших из строя не по вине потребителя.

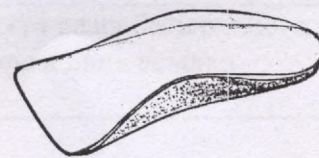
					ТУ 9396-059-53279025-2016	Лист
						14
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Приложение А

(обязательное)



а)

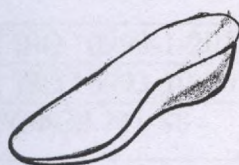


б)

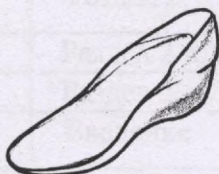
а – ортопедическая стелька

б – ортопедическая полустелька

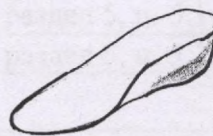
Рисунок А.2 - Ортопедические стельки, полустельки



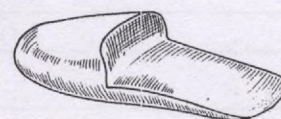
а)



б)



в)



г)

а – разгружающий

б – корригирующий

в, г - компенсирующий

Рисунок А.1- Ортопедические вкладыши

					ТУ 9396-059-53279025-2016	Лист
						15
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Приложение Б

(обязательное)

Перечень документов, на которые даны ссылки в технических условиях

Таблица Б.1

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер раздела, подпункта разрабатываемого документа, в котором дана ссылка
ГОСТ 166-89	Раздел 5, п. 5.3
ГОСТ 427-75	Раздел 5, п. 5.3
ГОСТ 940-81	Раздел 1, п. 1.2.2
ГОСТ 1838-91	Раздел 1, п. 1.2.2
ГОСТ 15150-69	Введение
ГОСТ 16338-85	Раздел 1, п. 1.2.2
ГОСТ 25644-96	Раздел 1, п. 1.1.10.1
ГОСТ 28546-2002	Раздел 1, п. 1.1.10.1
ГОСТ Р 51609-2000	Введение
ГОСТ Р 54739-2011	Раздел 1, п. 1.1.1, 1.1.4, 1.1.7, раздел 2, п. 2.2, раздел 4, п.1.4.2, раздел 5 п. 5.4, п.5.10, раздел 6, п. 6.1, раздел 8, п. 8.2
ГОСТ Р 52770-2007	Раздел 2, п. 2.3, раздел 5, п. 5.11
ГОСТ ISO 10993-1-2011	Раздел 2 п. 2.3, раздел 5, п. 5.11
ГОСТ ISO 10993-10-2011	Раздел 2 п. 2.3, раздел 5, п. 5.11
РСТ РСФСР 741-88	Введение
ТУ 50-248-86	Раздел 4, п. 4.3
ТУ 2211-051-05796653-99	Раздел 1, п. 1.2.2
ТУ 2244-013-00203476-96	Раздел 1, п. 1.2.2
ТУ 2244-017-00203476-98	Раздел 1, п. 1.2.2
ТУ 2244-020-00203476-2004	Раздел 1, п. 1.2.2
ТУ 2246-001-10489953-98	Раздел 1, п. 1.2.2
ТУ 2254-019-10493601	Раздел 1, п. 1.2.2
ТУ 9397-028-03151337-01	Раздел 1, п. 1.2.2
ОК 005-93	Раздел 1, п.1.1.2.1
ОК 034-2014	Раздел 1, п.1.1.2.2

					ТУ 9396-059-53279025-2016	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		16

Продолжение таблицы Б.1

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер раздела, подпункта разрабатываемого документа, в котором дана ссылка
<p>Классификация технических средств реабилитации (изделий) в рамках федерального перечня реабилитационных мероприятий, технических средств реабилитации и услуг, предоставляемых инвалиду, утвержденного распоряжением Правительства Российской Федерации от 30 декабря 2005 г. № 2347-р УТВЕРЖДЕНА приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 мая 2013 г. № 214н с изменениями, внесенными: -приказом Минтруда России от 29 декабря 2014 года № 1200н; -приказом Минтруда России от 22 июля 2015 года № 489н</p>	<p>Раздел 1, п. 1.1.2.3</p>

					ТУ 9396-059-53279025-2016	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		17

Приложение Б

(обязательное)

Перечень оборудования, средств измерений и испытаний, необходимых
для контроля вкладных корригирующих элементов

Таблица Б.1

Наименование	Индекс (тип)	Стандарт или ТУ	Примечание
1 Линейка измерительная металлическая	500	ГОСТ 427-75	
2 Штангенциркуль	ШЦ-11-250-0,1	ГОСТ 166-89	
3 Рулетка измерительная	РП-1.5	ТУ 50-248-86	

					ТУ 9396-059-53279025-2016	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		18

прошнуровано пронумеровано
и скреплено печатью

19.08.2020г. лист 86

И.о. директора Хубутия Б.Н.

